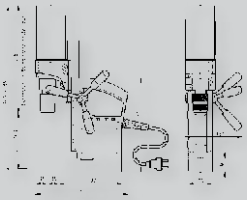
Répertoire
Percer - Poinçonner - Scier - Ébavurer

Perceuses magnétiques
Page 3/2 - 3/17



Dimensions
Page 3/18 - 3/19

Accessoires – Support pour outils
Page 3/20 - 3/21

Accessoires chanfreinage/Liquide de refroidissement
Page 3/22

Accessoires – Taraudages / perçage complet
Page 3/23

Accessoires –Siphon pour copeaux/
Collier de serrage tuyau/Plaque à vide
Page 3/24 - 3/25

Fraises Basic HSS
Page 3/26 - 3/29

Fraises HSS-Co-Eco
Page 3/30 - 3/31

Fraises HSS-Co RQX
Page 3/32 - 3/33

Fraises ASP-30 Rail
Page 3/34

Fraises HSS-Co Eco approprié
pour FEIN + Hitachi
Page 3/35

Foret hélicoïdal HSS
Page 3/36

Fraises en carbure Weldon
Page 3/37 - 3/38

Fraises en carbure AL
Fraises en carbure Rail
Page 3/39 - 3/40

Fraises en carbure approprié
pour FEIN + Hitachi
Page 3/41

RotaCut®
Machine à scier avec ruban mobile
Page 3/42 - 3/49

Pompes/poinçonneuses hydrauliques
Page 3/50 - 3/60

RotaSpeed® Scies circulaires pour métaux
Lames pour scies circulaires
Page 3/61 - 3/63

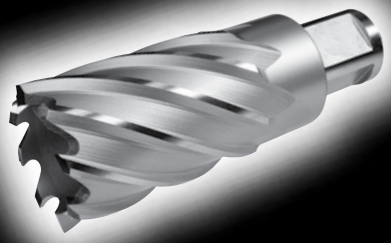
Machine de coupe à sec RotaDry® 355
Page 3/64

Machine à ébavurer/
Machines à fraiser les bords à souder
Page 3/65 - 3/85

Fraise
Page 3/80 - 3/81

Machine à ébavurer SKS-15 Auto
Page 3/86 - 3/87

Percer le métal avec ALFRA ROTABEST®



Percer le métal avec ALFRA ROTABEST®

Système électronique à onde pleine

Démarrage progressif

Accouplement à glissement mécanique

Engrenage à bain d'huile

Support pour clés mâles à six pans

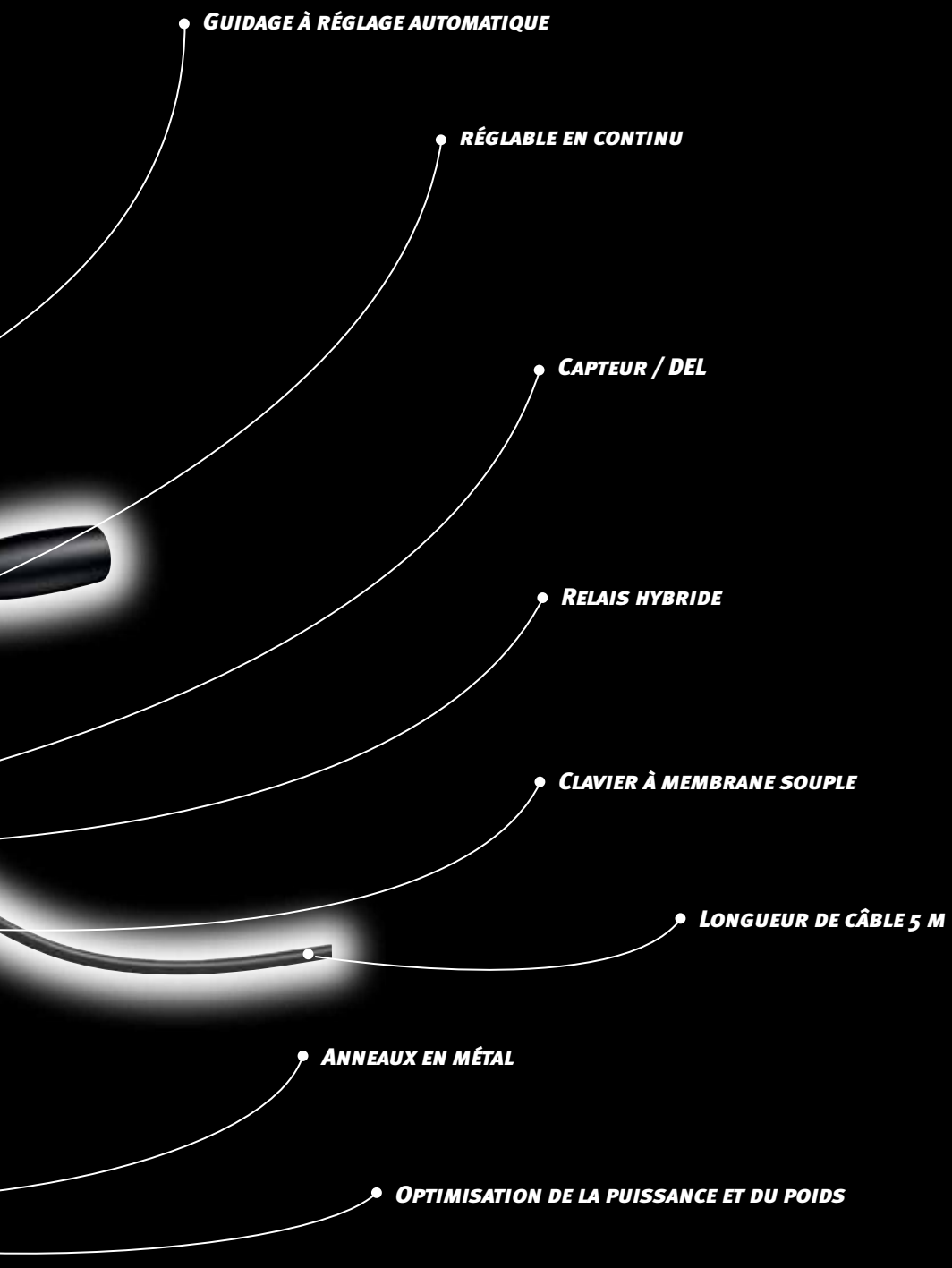
Poignées Softtouch

3

LEXIQUE DE LA PUISSANCE

Moteur	
Démarrage progressif	Le moteur, l'entraînement et le système électronique démarrent en douceur.
Relais hybride	L'érosion de contact sur le relais est considérablement réduite. La durée de vie des éléments de commutation est augmentée de manière considérable. Les variations de tension sont absorbées jusqu'à environ 10 %.
Système électronique à onde pleine	Garantit le rendement maximal du moteur
Course à droite/gauche	Le spectre d'utilisation est élargi

Entraînement	
Engrenage à bain d'huile	Même dans des conditions extrêmes, l'usure de l'entraînement (des roues dentées) est considérablement réduite.
Accouplement à glissement mécanique	Protège l'entraînement de la surcharge et est activé automatiquement
Chariot	
Réglable en continu	La plage de course peut être agrandie par un réglage continu.
Guidage à réglage automatique	Le réglage se fait automatiquement pour le guidage idéal simultané.



Commande	
Poignées Softtouch	Prise optimale sur les poignées - même avec des gants recouverts d'huile.
Clavier à membrane souple	Ergonomie parfaite grâce aux larges boutons. L'ensemble du clavier se trouve ainsi dans la zone protégée (même si la machine devait tomber par terre).
Support pour clés mâles à six pans	Le support pour clés mâles à six pans intégré permet de ne pas égarer les clés.
Longueur de câble 5 m	Il n'est ainsi souvent pas nécessaire d'utiliser un câble d'extension et un tambour de câble.

Aimant	
Capteur / DEL	Le matériel aimanté sous la machine est-il suffisant ? Appuyez-vous trop fortement ou l'outil est-il contondant ? Plusieurs états d'affichage à DEL et de commutation vous protègent, vous et votre machine.
Anneaux en métal	Protection optimale de l'aimant contre l'introduction d'objets métalliques (copeaux, grains de soudure, poussière d'usure, etc.)
Optimisation de la puissance et du poids	Le poids, les dimensions et la conception des bobines sont définis de manière optimale. La ToolForce (TM) est ainsi maximisée.
MADE IN GERMANY	

ALFRA ROTABEST® – APERÇU DES PERCEUSES MAGNÉTIQUES

	RB 35 X	PICCOLO 32/50	RB 50 X	40 RL-E	
Page	3/8	3/9	3/10	3/11	
Art. n°	230 V : 18700 / 110 V : 18700.110	230 V : 18500 / 110 V : 18500.110	230 V : 18750 / 110 V : 18750.110	230 V : 18611 / 110 V : 18611.110	
Fraises	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 50,0 mm	Ø 12,0 - 50,0 mm	
Profondeur de coupe	50,0 mm	50,0 mm	50,0 mm	50,0 mm	
Forets hélicoïdaux	Ø 1,0 - 13,0 mm DIN 1897 court	Ø 1,0 - 13,0 mm DIN 338	Ø 1,0 jusqu'à 16,0 mm avec mandrin de perçage à serrage rapide MK 2cjusqu'à Ø 20,0 mm avec MK 2 DIN 345 direct	Ø 1,0 jusqu'à 16,0 mm avec mandrin de perçage à serrage rapide MK 2 jusqu'à Ø 20,0 mm avec MK 2 DIN 345 direct	
Abaissement	Ø 10,0 - 40,0 mm	Ø 10,0 - 40,0 mm	Ø 10,0 - 40,0 mm	Ø 10,0 - 40,0 mm	
Taraudage	-	-	avec appareil à tarauder : M3 - M20	avec mandrin de filetage : M3 - M14 avec appareil à tarauder : M3 - M20	
Prise	queue Weldon 19 mm	queue Weldon 19 mm	MK2	MK 2	
Course	120 mm	129 mm	190 mm	170 mm	
Réglage en hauteur	-	86 mm	100 mm	100 mm	
Engrenage - Nombre de tours en charge	450 trs/min	450 trs/min.	1. niveau 250 trs/min. 2. niveau 450 trs/min.	droite/gauche 1. niveau 100 - 250 trs/min. 2. niveau 180 - 450 trs/min.	
Puissance absorbée	1 100 W	1 100 W	1 200 W	1 200 W	
Tension	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz	
Tool Force (10 mm) / Force adhésive magnétique	2 100 N / 9 000 N	1 300 N / 8 000 N	3 500 N / 11 000 N	3 800 N / 16 000 N	
Support magnétique	70 x 185 mm	70 x 160 mm	92 x 220 mm	80 x 230 mm	
Poids	10,6 kg	10,4 kg	15,0 kg	16,0 kg	
Moteur					
Démarrage progressif	✔	-	✔	✔	
Relais hybride	✔	-	✔	-	
Système électronique à onde pleine	-	-	-	✔	
Course à droite/gauche	-	-	-	✔	
Entraînement					
Engrenage à bain d'huile	-	-	✔	✔	
Accouplement à glissement mécanique	-	-	-	✔	
Chariot					
réglable en continu	-	✔	✔	✔	
guidage à réglage automatique	-	-	✔	-	
Commande					
Poignées Softtouch	✔	✔	✔	✔	
Clavier à membrane souple	✔	✔	✔	✔	
Support pour clés mâles à six pans	-	-	✔	-	
Longueur de câble 5m	-	-	✔	-	
Aimant					
Capteur / DEL	-	-	✔	-	
Anneaux en métal	✔	✔	✔	✔	
Optimisation de la puissance et du poids	✔	-	✔	-	
MADE IN GERMANY	✔	✔	✔	✔	

	RB 80 X	**60 RL-E**	**100 RL-E**	**130**	**V 32**
	3/12	3/13	3/14	3/16	3/15
	230 V : 18780 / 110 V : 18780.110	230 V : 18626 / 110 V : 18626.110	230 V : 18634 / 110 V : 18634.110	230 V : 18645 / 110 V : 18645.110	230 V : 18710 / 110 V : 18710.110
	Ø 12,0 - 80,0 mm / Ø 20,0 - 50,0 mm (extra long 110 mm)	Ø 12,0 - 80,0 mm / Ø 20,0 - 50,0 mm (extra long 110 mm)	Ø 12,0 - 100,0 mm / Ø 20,0 - 50,0 mm (extra long 110 mm)	Ø 12,0 - 130,0 mm / Ø 20,0 - 50,0 mm (extra long 110 mm)	Ø 12,0 - 32,0 mm
	50,0 mm x 110,0 mm	50,0 mm x 110,0 mm	50,0 mm x 110,0 mm	50,0 mm x 110,0 mm	25,0 mm
	Ø 1,0 - 16,0 mm avec mandrin jusqu'à Ø 32,0 mm avec MK 3 DIN 345	Ø 1,0 - 16,0 mm avec mandrin jusqu'à Ø 32,0 mm avec MK 3 DIN 345	Ø 1,0 - 16,0 mm avec mandrin jusqu'à Ø 32,0 mm avec MK 3 DIN 345	jusqu'à Ø 45,0 mm avec MK 4 DIN 345	-
	Ø 10,0 - 55,0 mm	Ø 10,0 - 55,0 mm	Ø 10,0 - 55,0 mm	Ø 10,0 - 80,0 mm	Ø 10,0 - 32,0 mm
	avec appareil à tarauder : jusqu'à M30	avec mandrin de filetage : jusqu'à M30 avec appareil à tarauder : jusqu'à M30	avec mandrin de filetage : jusqu'à M30 avec appareil à tarauder : jusqu'à M30	avec appareil à tarauder : jusqu'à M42	-
	MK3	MK 3	MK 3	MK 4	19 mm Weldon
	190 mm	190 mm	245 mm	230 mm	-
	100 mm	60 mm	116 mm	100 mm	-
	1. niveau 110 trs/min. 2. niveau 175 trs/min. 3. niveau 245 trs/min. 4. niveau 385 trs/min.	droite/gauche 1. niveau 50 - 110 trs/min. 2. niveau 75 - 175 trs/min. 3. niveau 105 - 245 trs/min. 4. niveau 165 - 385 trs/min.	droite/gauche 1. niveau 50 - 110 trs/min. 2. niveau 75 - 175 trs/min. 3. niveau 105 - 245 trs/min. 4. niveau 165 - 385 trs/min.	1. niveau 30 - 80 trs/min. 2. niveau 50 - 120 trs/min. 3. niveau 130 - 350 trs/min. 4. niveau 210 - 550 trs/min.	450 trs/min.
	1 800 W	1 800 W	2 500 W (230 V) 2 400 W (110 V)	2 500 W	900 W
	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz
	4 000 N / 13 000 N	4 200 N / 20 000 N	4 000 N / 20 000 N	5 000 N / 32 000 N	- / 16 000 N
	92 x 220 mm	80 x 230 mm, pivotant à 30°, à droite et gauche, 10 mm en avant et en arrière	80 x 230 mm, pivotant à 30°, à droite et gauche, 10 mm en avant et en arrière	90 x 400 mm	95 x 200 mm
	19,5 kg	22,0 kg	28,0 kg	34,5 kg	12,5 kg
	✔	-	-	-	**Compact, couché**
	✔	-	-	-	
	-	✔	✔	-	
	-	✔	✔	-	
	✔	✔	✔	✔	**Engrenage d'angle compact**
	✔	✔	✔	✔	
	✔	✔	✔	-	**Guidage de colonnes de 2 côtés**
	✔	-	-	-	
	✔	✔	✔	✔	**Peu encombrant grâce à un cliquet**
	✔	✔	✔	✔	
	✔	-	-	-	
	✔	-	-	-	
	✔	-	-	-	-
	✔	✔	✔	✔	✔
	✔	-	-	-	✔
	✔	✔	✔	✔	✔

ALFRA Rotabest®– RB 35 X

35 mm

PLAGE DE FORAGE JUSQU'À Ø 35 MM

RB 35 X	
Fraises	Ø 12,0 - 35,0 mm
Profondeur de coupe	50,0 mm
Forets hélicoïdaux	Ø 1,0 - 13,0 mm DIN 1897 court
Abaissement	Ø 10,0 - 40,0 mm
Taraudage	-
Prise	queue Weldon 19 mm
Course	120 mm
Réglage en hauteur	-
Engrenage à 1 vitesse Nombre de tours en charge	450 trs/min.
Puissance absorbée	1 100 W
Tension	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz
Tool Force (10 mm) / Force adhésive magnétique	2 100 N / 9 000 N
Support magnétique	70 x 185 mm
Poids	10,6 kg

Moteur	
Démarrage progressif	✔
Relais hybride	✔
Commande	
Poignées Softtouch	✔
Clavier à membrane souple	✔
Aimant	
Anneaux en métal	✔
Optimisation de la puissance et du poids	✔
MADE IN GERMANY	✔

Contenu de la livraison :

- **Perceuse magnétique RB 35 X**
- **Mallette de transport**
- **Ceinture de sécurité**
- **Dispositif pour liquide de refroidissement**
- **Mode d'emploi**

		Art. n°
ALFRA Rotabest® RB 35 X	230 volts	18700
ALFRA Rotabest® RB 35 X	110 volts	18700.110

ALFRA ROTABEST® – PICCOLO 32/50

ALFRA®

35 mm

PLAGE DE FORAGE JUSQU'À Ø 35 MM

PICCOLO 32/50

Fraises	Ø 12,0 - 35,0 mm
Profondeur de coupe	50,0 mm
Forets hélicoïdaux	Ø 1,0 - 13,0 mm DIN 338
Abaissement	Ø 10,0 - 40,0 mm
Taraudage	-
Prise	queue Weldon 19 mm
Course	129 mm
Réglage en hauteur	86 mm
Engrenage à 1 vitesse Nombre de tours en charge	450 trs/min.
Puissance absorbée	1 100 W
Tension	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz
Tool Force (10 mm) / Force adhésive magnétique	1 300 N / 8 000 N
Support magnétique	70 x 160 mm
Poids	10,4 kg

Chariot	
réglable en continu	✔
Commande	
Poignées Softtouch	✔
Clavier à membrane souple	✔
Aimant	
Anneaux en métal	✔
MADE IN GERMANY	✔

3

Contenu de la livraison :

- **Perceuse magnétique Piccolo 32/50**
- **Mallette de transport**
- **Ceinture de sécurité**
- **Dispositif pour liquide de refroidissement**
- **Mode d'emploi**

		Art. n°
ALFRA Rotabest® Piccolo 32/50	230 volts	18500
ALFRA Rotabest® Piccolo 32/50	110 volts	18500.110

ALFRA Rotabest®– RB 50 X

50 mm

PLAGE DE FORAGE JUSQU'À Ø 50 MM

RB 50 X	
Fraises	Ø 12,0 - 50,0 mm
Profondeur de coupe	50,0 mm
Forets hélicoïdaux	Ø 1,0 jusqu'à 16,0 mm avec mandrin de perçage à serrage rapide MK 2 jusqu'à Ø 20,0 mm avec MK 2 DIN 345 direct
Abaissement	Ø 10,0 - 40,0 mm
Taraudage	avec appareil à tarauder : M3 - M20
Prise	MK2
Course	190 mm
Réglage en hauteur	100 mm
Engrenage à 2 vitesses Nombre de tours en charge	1. niveau 250 trs/min. 2. niveau 450 trs/min.
Puissance absorbée	1 200 W
Tension	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz
Tool Force (10 mm) / Force adhésive magnétique	3 500 N/ 11 000 N
Support magnétique	92 x 220 mm
Poids	15,0 kg

Moteur	
Démarrage progressif	✔
Relais hybride	✔
Entraînement	
Engrenage à bain d'huile	✔
Chariot	
réglable en continu	✔
guidage à réglage automatique	✔
Commande	
Poignées Softtouch	✔
Clavier à membrane souple	✔
Support pour clés mâles à six pans	✔
Longueur de câble 5m	✔
Aimant	
Capteur / DEL	✔
Anneaux en métal	✔
Optimisation de la puissance et du poids	✔
MADE IN GERMANY	✔

Contenu de la livraison :

- Perceuse magnétique RB 50 X
- Porte-outil MK 2 sans refroidissement intérieur (Art. n° 18001)
- Mallette de transport
- Spray pour perçage
- Ceinture de sécurité
- Mode d'emploi

		Art. n°
ALFRA Rotabest® RB 50 X	230 volts	18750
ALFRA Rotabest® RB 50 X	110 volts	18750.110
Accessoires :		
Liquide de refroidissement		189412029
Porte-outil AMK 2 avec refroidissement intérieur		18003

ALFRA ROTABEST®-40 RL-E

ALFRA®

50 mm

PLAGE DE FORAGE JUSQU'À Ø 50 MM

40 RL-E	
Fraises	Ø 12,0 - 50,0 mm
Profondeur de coupe	50,0 mm
Forets hélicoïdaux	Ø 1,0 jusqu'à 16,0 mm avec mandrin de perçage à serrage rapide MK 2 jusqu'à Ø 20,0 mm avec MK 2 DIN 345 direct
Abaissement	Ø 10,0 - 40,0 mm
Taraudage	avec mandrin de filetage : M3 - M14 avec appareil à tarauder : M3 - M20
Prise	MK 2
Course	170 mm
Réglage en hauteur	100 mm
Engrenage à 2 vitesses	droite/gauche 1. niveau 100 - 250 trs/min. 2. niveau 180 - 450 trs/min.
Puissance absorbée	1 200 W
Tension	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz
Tool Force (10 mm) / Force adhésive magnétique	3 800 N / 16 000 N
Support magnétique	80 x 230 mm
Poids	16,0 kg

Moteur	
Démarrage progressif	✔
Système électronique à onde pleine	✔
Course à droite/gauche	✔
Entraînement	
Engrenage à bain d'huile	✔
Accouplement à glissement mécanique	✔
Chariot	
réglable en continu	✔
Commande	
Poignées Softtouch	✔
Clavier à membrane souple	✔
Aimant	
Anneaux en métal	✔
MADE IN GERMANY	✔

Contenu de la livraison :

- Perceuse magnétique 40 RL-E
- Mallette de transport
- Dispositif pour liquide de refroidissement
- Spray pour perçage
- Mandrin de perçage à serrage rapide 1 à 16 mm, MK 2
- Crochet à copeaux
- Ceinture de sécurité
- Mode d'emploi

		Art. n°
ALFRA Rotabest® 40 RL-E	230 volts	18611
ALFRA Rotabest® 40 RL-E	110 volts	18611.110

ALFRA ROTABEST® – RB 80 X

80 mm

PLAGE DE FORAGE JUSQU'À Ø 80 MM

RB 80 X	
Fraises	Ø 12,0 - 80,0 mm / Ø 20,0 - 50,0 mm (extra long 110 mm)
Profondeur de coupe	50,0 mm / 110,0 mm
Forets hélicoïdaux	Ø 1,0 - 16,0 mm avec mandrin jusqu'à Ø 32,0 mm avec MK 3 DIN 345
Abaissement	Ø 10 - 55,0 mm
Taraudage	avec appareil à tarauder : jusqu'à M30
Prise	MK3
Course	190 mm
Réglage en hauteur	100 mm
Engrenage à 4 vitesses Nombre de tours en charge	1. niveau 110 trs/min. 2. niveau 175 trs/min. 3. niveau 245 trs/min. 4. niveau 385 trs/min.
Puissance absorbée	1 800 W
Tension	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz
Tool Force (10 mm) / Force adhésive magnétique	4 000 N / 13 000 N
Support magnétique	92 x 220 mm
Poids	19,5 kg

Moteur	
Démarrage progressif	✔
Relais hybride	✔
Entraînement	
Engrenage à bain d'huile	✔
Accouplement à glissement mécanique	✔
Chariot	
réglable en continu	✔
guidage à réglage automatique	✔
Commande	
Poignées Softtouch	✔
Clavier à membrane souple	✔
Support pour clés mâles à six pans	✔
Longueur de câble 5m	✔
Aimant	
Capteur / DEL	✔
Anneaux en métal	✔
Optimisation de la puissance et du poids	✔
MADE IN GERMANY	✔

Contenu de la livraison :

- **Perceuse magnétique RB 80 X**
- **Porte-outil AMK 3 sans refroidissement intérieur (art. n° 18002)**
- **Mallette de transport**
- **Spray pour perçage**
- **Ceinture de sécurité**
- **Mode d'emploi**

		Art. n°
ALFRA Rotabest® RB 80 X	230 volts	18780
ALFRA Rotabest® RB 80 X	110 volts	18780.110
Accessoires :		
Liquide de refroidissement		189412029
Porte-outil AMK 3 avec refroidissement intérieur		18025

ALFRA Rotabest®– 60 RL-E

80 mm

PLAGE DE FORAGE JUSQU'À Ø 80 MM

60 RL-E	
Fraises	Ø 12,0 - 80,0 mm / Ø 20,0 - 50,0 mm (extra long 110 mm)
Profondeur de coupe	50,0 mm / 110,0 mm
Forets hélicoïdaux	Ø 1,0 - 16,0 mm avec mandrin jusqu'à Ø 32,0 mm avec MK 3 DIN 345
Abaissement	Ø 10 - 55,0 mm
Taraudage	avec mandrin de filetage : jusqu'à M30 avec appareil à tarauder : jusqu'à M30
Prise	MK 3
Course	190 mm
Réglage en hauteur	60 mm
Engrenage à 4 vitesses	droite/gauche 1. niveau 50 - 110 trs/min. 2. niveau 75 - 175 trs/min. 3. niveau 105 - 245 trs/min. 4. niveau 165 - 385 trs/min.
Puissance absorbée	1 800 W
Tension	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz
Tool Force (10 mm) / Force adhésive magnétique	4 200 N / 20 000 N
Support magnétique	80 x 230 mm, pivotant à 30°, à droite et gauche, 10 mm en avant et en arrière
Poids	22,0 kg

Moteur	
Système électronique à onde pleine	✔
Course à droite/gauche	✔
Entraînement	
Engrenage à bain d'huile	✔
Accouplement à glissement mécanique	✔
Chariot	
réglable en continu	✔
Commande	
Poignées Softtouch	✔
Clavier à membrane souple	✔
Aimant	
Anneaux en métal	✔
MADE IN GERMANY	✔

Contenu de la livraison :

- Perceuse magnétique 60 RL-E
- Mallette de transport
- Dispositif pour liquide de refroidissement
- Spray pour perçage
- Mandrin de perçage à serrage rapide 1 à 16 mm, MK 3
- Crochet à copeaux
- Ceinture de sécurité
- Mode d'emploi

		Art. n°
ALFRA Rotabest® 60 RL-E	230 volts	18626
ALFRA Rotabest® 60 RL-E	110 volts	18626.110

ALFRA ROTABEST® – 100 RL-E

100 mm

PLAGE DE FORAGE JUSQU'À Ø 100 MM

100 RL-E	
Fraises	Ø 12,0 - 100,0 mm / Ø 20,0 - 50,0 mm (extra long 110 mm)
Profondeur de coupe	50,0 mm / 110,0 mm
Forets hélicoïdaux	Ø 1,0 - 16,0 mm avec mandrin jusqu'à Ø 32,0 mm avec MK 3 DIN 345
Abaissement	Ø 10,0 - 55,0 mm
Taraudage	avec mandrin de filetage : jusqu'à M30 avec appareil à tarauder : jusqu'à M30
Prise	MK 3
Course	245 mm
Réglage en hauteur	116 mm
Engrenage à 4 vitesses	droite/gauche 1. niveau 50 - 110 trs/min. 2. niveau 75 - 175 trs/min. 3. niveau 105 - 245 trs/min. 4. niveau 165 - 385 trs/min.
Puissance absorbée	2 500 W (230 V) 2 400 W (110 V)
Tension	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz
Tool Force (10 mm) / Force adhésive magnétique	4 000 N / 20 000 N
Support magnétique	80 x 230 mm, pivotant à 30°, à droite et gauche, 10 mm en avant et en arrière
Poids	28,0 kg

Moteur	
Système électronique à onde pleine	✔
Course à droite/ gauche	✔
Entraînement	
Engrenage à bain d'huile	✔
Accouplement à glissement mécanique	✔
Chariot	
réglable en continu	✔
Commande	
Poignées Softtouch	✔
Clavier à membrane souple	✔
Aimant	
Anneaux en métal	✔
MADE IN GERMANY	✔

Contenu de la livraison :

- **Perceuse magnétique 100 RL-E**
- **Mallette de transport**
- **Dispositif pour liquide de refroidissement**
- **Crochet à copeaux**
- **Ceinture de sécurité**
- **Spray pour perçage**
- **Mandrin de perçage à serrage rapide**

		Art. n°
ALFRA Rotabest® 100 RL-E	230 volts	18634
ALFRA Rotabest® 100 RL-E	110 volts	18634.110

ALFRA ROTABEST® – V32

ALFRA®

32 mm

PLAGE DE FORAGE JUSQU'À Ø 32 MM

V32	
Fraises	Ø 12,0 - 32,0 mm
Profondeur de coupe	25,0 mm
Abaissement	Ø 10,0 - 32,0 mm
Prise	19 mm Weldon
Engrenage à 1 vitesse	450 trs/min.
Puissance absorbée	900 W
Tension	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz
Tool Force (10 mm) / Force adhésive magnétique	- / 16 000 N
Support magnétique	95 x 200 mm
Poids	12,5 kg

Moteur	
Compact, couché	
Entraînement	
Engrenage d'angle compact	
Chariot	
Guidage de colonnes de 2 côtés	
Commande	
Peu encombrant grâce à un cliquet	
Aimant	
Anneaux en métal	✔
Optimisation de la puissance et du poids	✔
MADE IN GERMANY	✔

3

Contenu de la livraison :

- Perceuse magnétique V 32
- Bouteille de liquide de refroidissement sous pression
- Mallette de transport
- Clé à six pans creux pour queue Weldon
- Ceinture de sécurité
- Fraises HSS Co Ø 18 mm, profondeur de coupe 25 mm
- Tige d'éjection 6,35 x 74 mm (spécialement pour Rotabest® V32)
- Mode d'emploi

		Art. n°
ALFRA Rotabest® V32	230 volts	18710
ALFRA Rotabest® V32	110 volts	18710.110

ALFRA ROTABEST®– 130

130 mm

PLAGE DE FORAGE JUSQU'À Ø 130 MM

TF 10 TOOL FORCE MM

130 mm

PLAGE DE FORAGE JUSQU'À Ø 130 MM

130	
Fraises	Ø 12,0 - 130,0 mm / Ø 20,0 - 50,0 mm (extra long 110 mm)
Profondeur de coupe	50,0 mm / 110,0 mm
Forets hélicoïdaux	jusqu'à Ø 45,0 mm avec MK 4 DIN 345
Abaissement	Ø 10,0 - 80,0 mm
Taraudage	avec appareil à tarauder : jusqu'à M42
Prise	MK 4
Course	230 mm
Réglage en hauteur	100 mm
Engrenage à 4 vitesses	1. niveau 30 - 80 trs/min. 2. niveau 50 - 120 trs/min. 3. niveau 130 - 350 trs/min. 4. niveau 210 - 550 trs/min.
Puissance absorbée	2 500 W
Tension	230 V 50/60 Hz / 110 V 50/60 Hz
Tool Force (10 mm) / Force adhésive magnétique	5 000 N / 32 000 N
Support magnétique	90 x 400 mm
Poids	34,5 kg

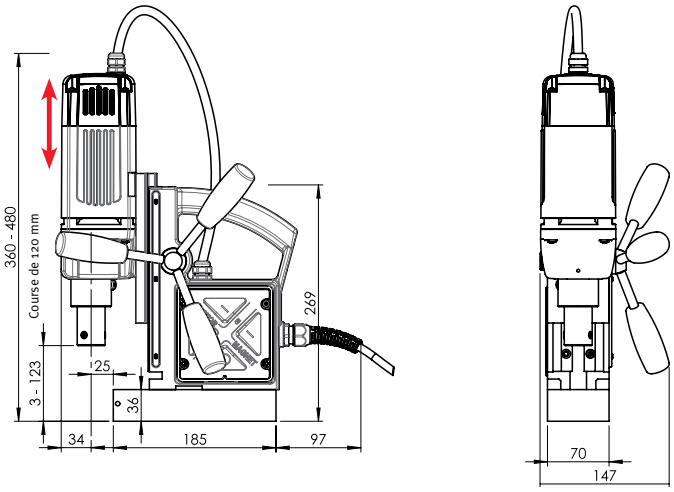
Entraînement	
Engrenage à bain d'huile	✔
Accouplement à glissement mécanique	✔
Commande	
Poignées Softtouch	✔
Clavier à membrane souple	✔
Aimant	
Anneaux en métal	✔
MADE IN GERMANY	✔

Contenu de la livraison :

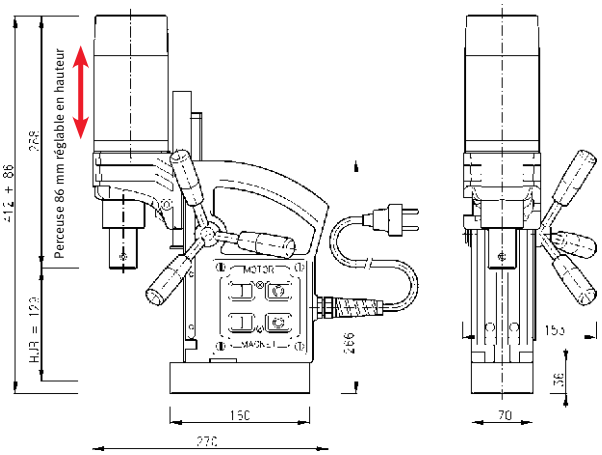
- Perceuse magnétique 130
- Emballage de transport
- Liquide de refroidissement
- Crochet à copeaux
- Ceinture de sécurité
- Mode d'emploi

		Art. n°
ALFRA Rotabest® 130	230 volts	18645
ALFRA Rotabest® 130	110 volts	18645.110

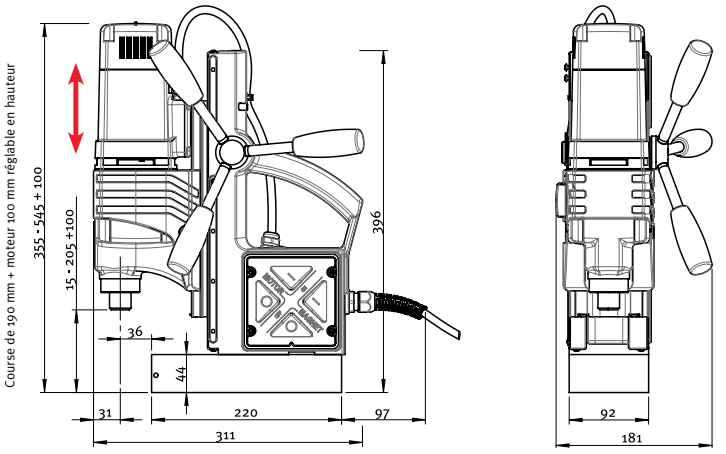
RB 35 X



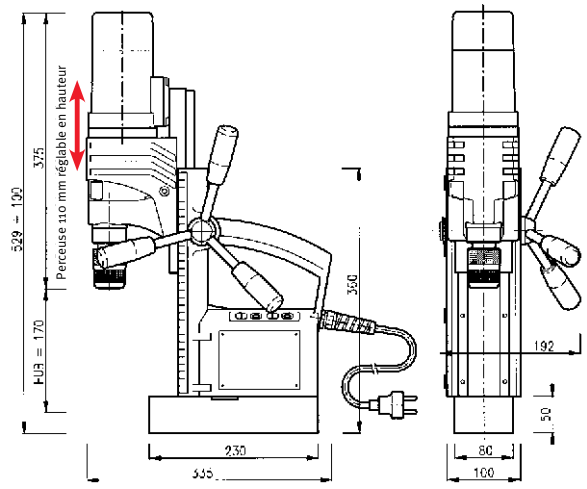
Piccolo 32/50



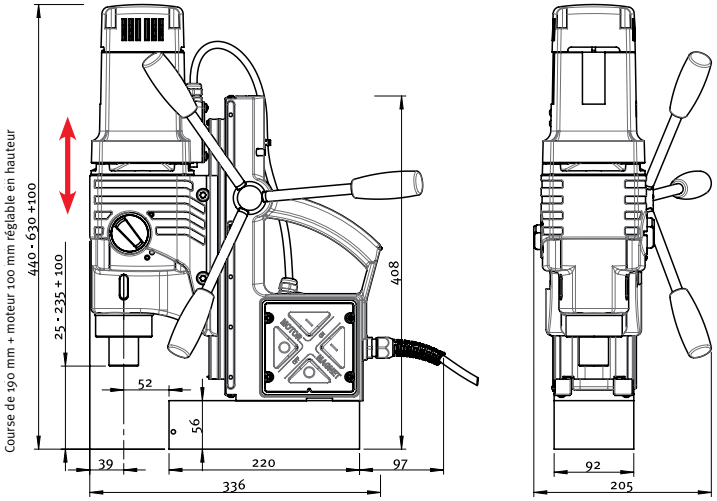
RB 50 X



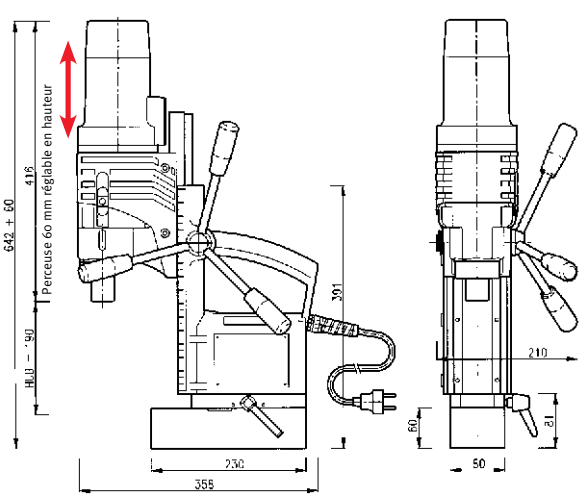
40 RL-E



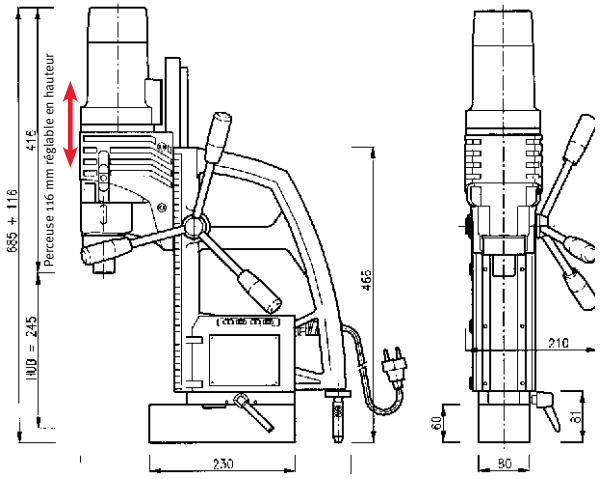
RB 80 X



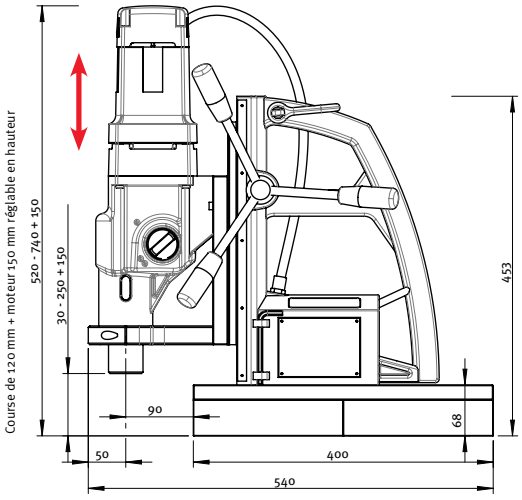
60 RL-E



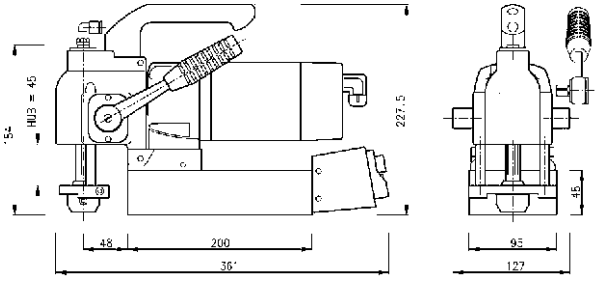
100 RL-E



130



V 32



Désignation	Art. nº	RB 35 X Piccolo 32/50	RB 50 X 40 RL-E	RB 80 X 60 RL-E	100 RL-E
Mandrin de perçage à serrage rapide avec réception pour forets hélicoïdaux Ø 1 -13 mm	18107	■			
Mandrin de perçage à serrage rapide avec cône Morse 2 pour forets hélicoïdaux Ø 1 - 16 mm	18008		■	■ Avec douille de réduction MK 3/2	■ Avec douille de réduction MK 3/2
Mandrin de perçage à serrage rapide avec cône Morse 3 pour forets hélicoïdaux Ø 1 - 16 mm	18009			■	■
Porte-outil **AMK-2** – cône Morse 2 pour fraises avec queue Weldon Ø 12 - 60 mm avec refroidissement intérieur automatique – approprié pour toutes les machines avec broche de perçage MK 2	18003		■	■ Avec douille de réduction MK 3/2	■ Avec douille de réduction MK 3/2
Porte-outil **AMK-2** sans refroidissement intérieur	18001		■	■ Avec douille de réduction MK 3/2	■ Avec douille de réduction MK 3/2
Douille de réduction **MK 3/2**	18023			■	■
Porte-outil **AMK-3** sans refroidissement intérieur	18002			■	■
Porte-outil **AMK-3** – cône Morse 3 pour fraises avec queue Weldon Ø 12 - 60 mm avec refroidissement intérieur automatique – approprié pour toutes les machines avec broche de perçage MK 3	18025		■	■	■
Porte-outil **AMK-3** – version rallongée avec queue Weldon Ø 12 - 50 mm = 110 mm, profondeur de coupe 110 mm avec refroidissement intérieur automatique – approprié pour toutes les machines avec broche de perçage MK 3	18025L			■	■
Porte-outil **AL3** - cône Morse 3 pour fraises, réalisation solide, Ø 51 - 100 mm, avec rainure de clavetage et refroidissement intérieur automatique	20230			■	■
Porte-outil à changement rapide **Rota-Quick®** Cône Morse 2 avec refroidissement intérieur automatique – approprié pour toutes les machines avec broche de perçage MK 2 **Utilisation pour fraises Ø 40 mm max.**	18650		■	■ Avec douille de réduction MK 3/2	■ Avec douille de réduction MK 3/2
Porte-outil à changement rapide **Rota-Quick®** Cône de Morse 3 avec refroidissement intérieur automatique – approprié pour toutes les machines avec broche de perçage MK 3 **Utilisation pour fraises Ø 40 mm max.**	18651			■	■

Art. nº 18107

Art. nº 18008 / 18009

Art. nº 18003 / 18025

Art. nº 18001 / 18002

Art. nº 18023

Art. nº 18025L

Art. nº 20230

Art. nº 18650 + 18651

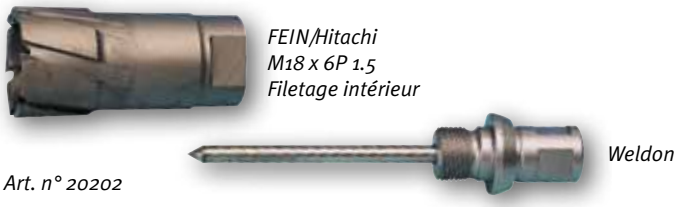
3

- **Vous utilisez des fraises FEIN ?**
- **Vous ne voulez pas renoncer aux perceuses magnétiques ALFRA Rotabest® ?**
- **Pas de problème – – nous avons l'adaptateur approprié**

	Art. n°
Adaptateur avec filetage intérieur M18 x 6P 1.5 Adaptateur pour l'utilisation de fraises Rotabest® HSS-Co-Eco et HSS-Co RQX de Ø 12,0 jusqu'à 32,0 mm et fraises en carbure Rotabest de Ø 14,0 jusqu'à 32,0 mm pour perceuses FEIN type KBM 542	20201

Art. n° 20201

Adaptateur avec filetage extérieur (y compris tige d'éjection) Adaptateur pour l'utilisation de fraises FEIN avec filetage intérieur M18 x 6P 1.5 sur perceuses avec queue Weldon.	20202
Tige d'éjection appropriée pour art.-Nr. 20202 – seule	20203



Art. n° 20202

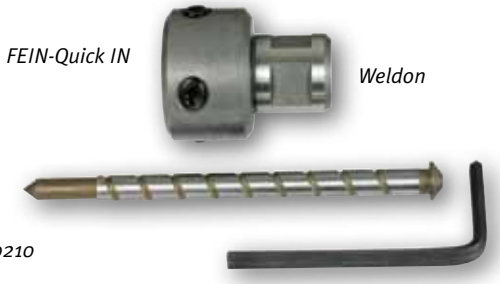
Adaptateur Adaptateur pour l'utilisation de toutes les fraises avec queue Weldon sur système de changement rapide Fein Quick IN. Cet adaptateur est laissé de côté lors de l'utilisation de notre fraise HSS-Eco de la série art. n°1909... et 2009...	20204
Tige d'éjection pour fraise HSS profondeur de coupe 25 mm	1950500
Tige d'éjection pour fraise HSS profondeur de coupe 50 mm	1975500

Art. n° 20204

Adaptateur de rallonge Avec queue Weldon et tige d'éjection. Pour l'utilisation de fraises avec profondeur de coupe 25 - 35 - 50 mm dans des cas où la surface du matériel à percer se trouve en dessous de la surface de pose de la machine. La première tige d'éjection déclenche la deuxième tige d'éjection, le liquide de refroidissement coule vers le fraise à travers le perçage. Longueur totale de l'adaptateur : 80 mm Diamètre : 30 mm Tige d'éjection : 6,35 x 77 mm art. n° 1926500	20206

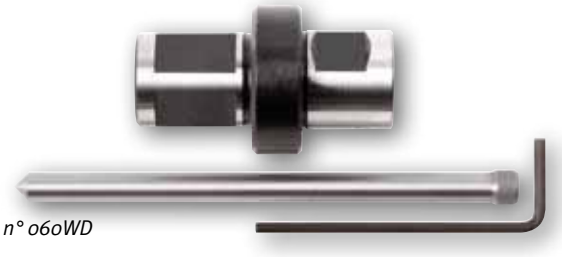
Art. n° 20206

Adaptateur couplé avec tige d'éjection + clé mâle à six pans Adaptateur pour l'utilisation des fraises avec queue FEIN-Quick IN sur perceuses magnétiques avec prise Weldon.	20210
Tige d'éjection de rechange (seulement pour adaptateurs) 6,35 x 125 mm	1936501



Art. n° 20210

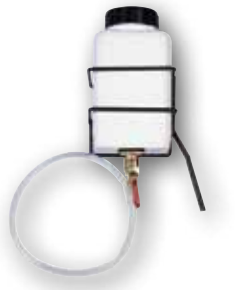
Adaptateur pour scies cloches pour type MBS sur perceuses magnétiques avec prise Weldon. (y compris tige d'éjection art. n° 1950500)	060WD



Art. n° 060WD

Désignation	Art. n°	RB 35 X Piccolo 32/50	RB 50 X 40 RL-E	RB 80 X 60 RL-E	100 RL-E
Outil à ébavurer et fraise conique HSS avec queue Weldon Ø 25 mm	18533	■	■ Avec porte-outils 18003/18025 18650+18651	■ Avec porte-outils 18003/18025 18650+18651	■ Avec porte-outils 18003/18025 18650+18651
Outil à ébavurer et fraise conique HSS avec queue Weldon Ø 30 mm	18536	■	■ Avec porte-outils 18003/18025 18650+18651	■ Avec porte-outils 18003/18025 18650+18651	■ Avec porte-outils 18003/18025 18650+18651
Outil à ébavurer et fraise conique HSS avec queue Weldon Ø 40 mm	18534	■	■ Avec porte-outils 18003/18025 18650+18651	■ Avec porte-outils 18003/18025 18650+18651	■ Avec porte-outils 18003/18025 18650+18651
Outil à ébavurer et fraise conique HSS avec queue Weldon Ø 55 mm	18537			■	■
Dispositif pour liquide de refroidissement pour Piccolo 32/50, 40 RL-E, 60 RL-E, 100 RL-E, 130	18104	■	■	■	■
Dispositif pour liquide de refroidissement pour RB 35 X	189311241	■			
Dispositif pour liquide de refroidissement pour RB 50 X et 80 X approprié pour porte-outil avec refroidissement intérieur AMK-2 (art. n° 18003) et AMK-3 (art. n° 18025)	189412029		■	■	
Bouteille de liquide de refroidissement sous pression 0,5 litre approprié pour Rotabest® **V32**	18103				
ALFRA 2000 Spray de coupe et de perçage Flacon 405 ml	21010				
ALFRA 4000 Spray/huile de coupe à haute performance Flacon 300 ml	21040				
Crayon de cire à haute performance Idéal pour des forages de trous noyautés au mur ou au plafond (perçages au dessus de la tête), car la pâte reste collée au biseau.	09012				

Art. n° 18533



Art. n° 18104

Art. n° 189311241

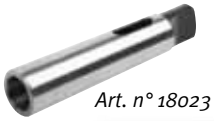
Art. n° 189412029

Art. n° 18103

Art. n° 21010, 21040, 09012

Désignation	Tige	Art.-Nr.	RB 50 X	RB 80 X	100
Appareil à tarauder M3 - M12 Contenu de la livraison : avec Rota-Quick® et MK 2, interchangeable, coffret en plastique, mode d'emploi	MK2 + RotaQuick®	18652	■	■ Avec douille de réduction MK 3/2	■ Avec douille de réduction MK 3/2
Appareil à tarauder M10 - M20 Contenu de la livraison : avec Rota-Quick® et MK 2, interchangeable, coffret en plastique, mode d'emploi	MK2 + RotaQuick®	18653	■	■ Avec douille de réduction MK 3/2	■ Avec douille de réduction MK 3/2
Manchon d'adaptateur pour appareil à tarauder		18023			

Art. n° 18652 + 18653



Art. n° 18023

Mandrin de filetage avec utilisations à changements rapides pour Rotabest® RL-E, modèles avec course à droite/à gauche

Ensemble de filetage taille 1 dans le caisson en bois composé de : Mandrin de filetage à changement rapide taille 1 **MK 2** respectivement 1 pièce pour l'utilisation en changement rapide taille 1 M3 – M4 – M5 – M6 – M8 – M10 – M12 – M14		18660
Ensemble de filetage taille 2 dans le caisson en bois composé de : Mandrin de filetage à changement rapide taille 2 **MK 3** respectivement 1 pièce pour l'utilisation en changement rapide taille 2 M6 – M8 – M10 – M12 – M14 – M16 – M18 – M20 – M22		18680
Mandrin de filetage à changement rapide **taille 1** MK 2, seul		18661
Mandrin de filetage à changement rapide **taille 2** MK 3, seul		18681

Art. n° 18680

Art. n°18682 (M6) *Art. n° 18681*

Utilisations de changements rapides avec accouplement

	Ø queue	Carré	Taraud	
Taille 1 M3	3,5	2,7	DIN 371	18662
Taille 1 M4	4,5	3,4	DIN 371	18663
Taille 1 M5	6,0	4,9	DIN 371	18664
Taille 1 M6	6,0	4,9	DIN 371	18678
Taille 1 M8	8,0	6,2	DIN 371	18665
Taille 1 M10	10,0	8,0	DIN 371	18666
Taille 1 M12	9,0	7,0	DIN 376	18667
Taille 1 M14	11,0	9,0	DIN 376	18668
Taille 2 M6	6,0	4,9	DIN 371	18682
Taille 2 M8	8,0	6,2	DIN 371	18683
Taille 2 M10	10,0	8,0	DIN 371	18684
Taille 2 M12	9,0	7,0	DIN 376	18685
Taille 2 M14	11,0	9,0	DIN 376	18686
Taille 2 M16	12,0	9,0	DIN 376	18687
Taille 2 M18	14,0	11,0	DIN 376	18688
Taille 2 M20	16,0	12,0	DIN 376	18689
Taille 2 M22	18,0	14,5	DIN 376	18690

Art. n° 18681 – Indications de montage

ALFRA – Outil magnétique de nettoyage

Vous bougez un aimant dans une barre ronde inoxydable vers le haut et vers le bas. L'aimant à forte adhérence attire les copeaux en métal, tirer le bouton, et les copeaux retombent. Plus de propreté au lieu de travail.

	Art. n°
Outil magnétique de nettoyage ALFRA, longueur 400 mm	18654

Art. n° 18654

3

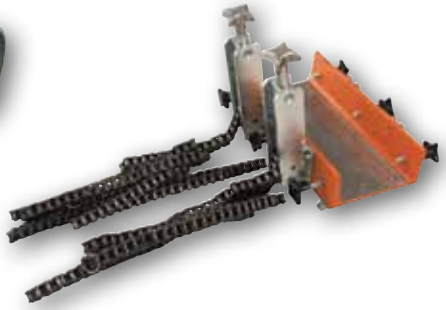
Accessoires – Dispositif de fixation mécanique sur tuyaux

Pour tous les modèles de perceuses

Désignation	Art. n°
Si vous devez usiner une pièce ronde sur un chantier ou en atelier, notre dispositif mécanique de fixation à l'aide d'une chaîne de tension ou d'une sangle de serrage permet l'utilisation de perceuses sur des tuyaux à partir d'un diamètre de 80 mm. L'ajustage s'effectue à l'aide de griffes de serrage flexibles. Pour tuyaux de différents diamètres.	
Dispositif de fixation avec une chaîne de tension Ø 80 - 300 mm Surface d'appui pour support magnétique 100 x 235 mm, poids 7,5 kg	18019
Dispositif de fixation avec deux chaînes de tension Ø 80 - 900 mm Surface d'appui pour support magnétique 100 x 280 mm, poids 12 kg	18020
Dispositif de fixation avec sangle de serrage Ø 80 - 900 mm Surface d'appui pour support magnétique 100 x 235 mm, poids 6,5 kg	18021

Plage de serrage avec double sangle de serrage jusque Ø 2000 mm de tuyau sur demande art. n° 18022

Art. n° 18019



Art. n° 18020

Art. n° 18021

Rotabest® – Appareil à vide Vacubest

Pour tous les modèles de perceuses

Désignation	Art. n°
Appareil à vide Vacubest	18150

Utilisation sur des surfaces **non magnétiques** comme de l'aluminium, du cuivre, du laiton, de l'acier inoxydable, des matières plastiques et des fondements structurés (par ex. tôle ondulée et tôle larmée)

Puissance d'aspiration :	1,5 m³/h – 25 l/min
Vide max. mbar (abs.) :	200
Surpression mbar :	300
Dimensions plaque à succion :	400 x 200 mm

Contenu de la livraison :
Pompe (230 V, 50 Hz), plaque à succion,
3 mtr. Conduite d'aspiration

CONSEIL :
Veuillez nous contacter en cas de problème lié à l'utilisation, nous vous conseillerons volontiers.

Plaque à vide

Pompe

Les fraises à carotter ont un nom
ALFRA ROTABEST®

- HSS-BASIC
- HSS-CO-Eco
- HSS-CO RQX avec revêtement
- ASP-30 RAIL
- Forets hélicoïdaux avec queue Weldon

Avantages des fraises ALFRA Rotabest®®

Compétence de fabricant depuis 35 ans

Réalisation Géométrie de coupe spécialement adaptée

Avantages
- Centrage immédiat
- Pas de décentrage du forage
- Bonne concentricité
- Pour utilisation NC et CNC

Réalisation Répartition uniforme optimale des copeaux

Avantages
- Coupe en douceur
- Précision de perçage
- Production régulière de copeaux par dent
- Libération régulière des copeaux

Réalisation Section minimale enlèvement des copeaux

Avantages
- Coupe facile
- Temps de torsion réduit
- Demande minimale d'efforts

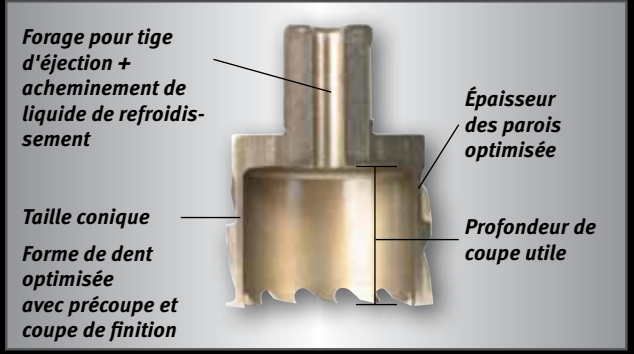
Réalisation Solidité extrême des dents grâce à une matière première optimisée et à un traitement thermique spécial

Avantages
- Longue durabilité de l'outil
- Utilisation également possible sur des matériaux difficiles

Réalisation Forte endurance du corps de la tige obtenue par une trempe progressive spéciale

Avantages
- Moins de risque de cassure,
- en particulier dans des conditions de travail difficiles.

Fabrication en grande série grâce à la technologie CNC
- Optimisation du travail répétitif
- Qualité constante


Forage pour tige d'éjection + acheminement de liquide de refroidissement
Taille conique
Forme de dent optimisée avec précoupe et coupe de finition
Épaisseur des parois optimisée
Profondeur de coupe utile

ALFRA ROTABEST® – FRAISES HSS BASIC

Avec queue Weldon 19,0 mm

- avec queue Weldon 19,0 mm
  2 surfaces d'entraînement, 1 embrèvement pour RotaQuick®
- Perçage intérieur 6,35 mm
- Qualité de l'acier : Acier rapide super spécial à haute performance
- Affûtage : avec précoupe et coupe de finition

Ø en mm Profondeur de coupe	Art. n° 25 mm	Art. n° 50 mm
12,0	1907012025	1907012050
13,0	1907013025	1907013050
13,5	1907013525	1907013550
14,0	1907014025	1907014050
15,0	1907015025	1907015050
15,5	1907015525	1907015550
16,0	1907016025	1907016050
17,0	1907017025	1907017050
17,5	1907017525	1907017550
18,0	1907018025	1907018050
19,0	1907019025	1907019050
19,5	1907019525	1907019550
20,0	1907020025	1907020050
21,0	1907021025	1907021050
22,0	1907022025	1907022050
23,0	1907023025	1907023050
24,0	1907024025	1907024050
25,0	1907025025	1907025050
26,0	1907026025	1907026050
26,5	1907026525	1907026550
27,0	1907027025	1907027050
28,0	1907028025	1907028050
29,0	1907029025	1907029050
30,0	1907030025	1907030050
31,0	1907031025	1907031050
32,0	1907032025	1907032050
33,0	1907033025	1907033050
34,0	1907034025	1907034050
35,0	1907035025	1907035050
36,0	1907036025	1907036050
37,0	1907037025	1907037050
38,0	1907038025	1907038050
39,0	1907039025	1907039050
40,0	1907040025	1907040050
41,0	1907041025	1907041050
42,0	1907042025	1907042050
43,0	1907043025	1907043050
44,0	1907044025	1907044050
45,0	1907045025	1907045050
46,0	1907046025	1907046050
47,0	1907047025	1907047050
48,0	1907048025	1907048050
49,0	1907049025	1907049050
50,0	1907050025	1907050050
51,0	–	1907051050
52,0	1907052025	1907052050
53,0	–	1907053050
54,0	–	1907054050
55,0	1907055025	1907055050
56,0	–	1907056050
57,0	–	1907057050
58,0	–	1907058050
59,0	–	1907059050
60,0	1907060025	1907060050
Tige d'éjection	1926500	1950500
Dimension	6,35 x 77	6,35 x 102

Approprié pour :
ALFRA-Rotabest® (Weldon), ALFRA-RotaQuick® système de changement rapide, BDS, Bux, Ruko, Magnetor, Euroboor, Universal, Nitto, Jancy, Hougen, Magtron, Promac, Rotabroach ainsi que toutes les autres perceuses magnétiques avec queue Weldon.

Mesures en pouce disponibles sur demande

Embrèvement pour RotaQuick® *Weldon*

Denture à haute performance avec précoupe (1) et coupe de finition (2)

ALFRA ROTABEST® – COFFRETS DE FRAISES HSS BASIC

Avec queue Weldon 19,0 mm

- Un assortiment des fraises les plus courantes disposé clairement dans un coffret en matière plastique solide.
- Protection absolue des pointes de dents en fonctionnement rude sur le montage et dans l'atelier.
- Sur demande, nous pouvons également assembler des jeux individuels dans la plage de diamètre de 12,0 à 30,0 mm.

Mesures en pouce disponibles sur demande

Art. n° 1907125

Coffret de fraises HSS BASIC

Art. n°

Profondeur de coupe **25 mm** — 1907125

Coffret de **3** fraises :
avec respectivement 1 x **Ø 14.0 - 18.0 - 22.0 mm**
dans un coffret solide
avec 1 tige d'éjection art. n° 1926500

Art. n° 1907003025

Coffret de fraises HSS BASIC

Art. n°

Profondeur de coupe **25 mm** — 1907003025

Coffret de **6** fraises :
avec respectivement 1 x **Ø 12.0 - 14.0 - 16.0 - 18.0 - 20.0 - 22.0 mm**
dans un coffret solide
avec 1 tige d'éjection art. n° 1926500

Art. n° 1907001025

Coffret de fraises HSS BASIC

Art. n°

Profondeur de coupe **25 mm** — 1907001025

Coffret de **10** fraises :
avec respectivement **Ø 2 x 12.0 - 2 x 14.0 - 1 x 16.0 - 2 x 18.0 - 1 x 20.0 - 2 x 22.0 mm**
dans un coffret solide
avec 2 tiges d'éjection art. n° 1926500

Coffret de fraises HSS BASIC

Art. n°

Profondeur de coupe **50 mm** — 1907003050

Coffret de **6** fraises :
avec respectivement 1 x **Ø 14.0 - 16.0 - 18.0 - 20.0 - 22.0 - 26.0 mm**
dans un coffret solide
avec 1 tige d'éjection art. n° 1950500

Art. n° 1907003050

Coffret de fraises HSS BASIC

Art. n°

Profondeur de coupe **50 mm** — 1907001050

Coffret de **10** fraises :
avec respectivement **Ø 2 x 14.0 - 1 x 16.0 - 2 x 18.0 - 1 x 20.0 - 2 x 22.0 - 1 x 24.0 - 1 x 26.0 mm**
dans un coffret solide
avec 2 tiges d'éjection art. n° 1950500

Art. n° 1907001050

ALFRA ROTABEST® – FRAISES HSS-CO-ECO

Avec queue Weldon 19,0 mm

- avec queue Weldon 19,0 mm
  2 surfaces d'entraînement, 1 embrèvement pour RotaQuick®
- Perçage intérieur 6,35 mm
- Qualité de l'acier : Acier rapide super spécial à haute performance cobalt
- Affûtage : avec précoupe et coupe de finition

Mesures en pouce disponibles sur demande

Approprié pour :
ALFRA-Rotabest® (Weldon), ALFRA-RotaQuick® système de changement rapide, BDS, Bux, Ruko, Magnetor, Euroboor, Universal, Nitto, Jancy, Hougen, Magtron, Promac, Rotabroach ainsi que toutes les autres perceuses magnétiques avec queue Weldon.

Ø en mm Profondeur de coupe	Art. n° 25 mm	Art. n° 35 mm	Art. n° 50 mm	Art. n°* 110 mm
12,0	1901012025	1901012035	1901012050	–
13,0	1901013025	1901013035	1901013050	–
13,5	1901013525	–	1901013550	–
14,0	1901014025	1901014035	1901014050	–
15,0	1901015025	1901015035	1901015050	–
15,5	1901015525	–	1901015550	–
16,0	1901016025	1901016035	1901016050	–
17,0	1901017025	1901017035	1901017050	–
17,5	1901017525	–	1901017550	–
18,0	1901018025	1901018035	1901018050	–
19,0	1901019025	1901019035	1901019050	–
19,5	1901019525	–	1901019550	-
20,0	1901020025	1901020035	1901020050	1901020110
21,0	1901021025	1901021035	1901021050	–
22,0	1901022025	1901022035	1901022050	1901022110
23,0	1901023025	1901023035	1901023050	–
24,0	1901024025	1901024035	1901024050	1901024110
25,0	1901025025	1901025035	1901025050	1901025110
26,0	1901026025	1901026035	1901026050	1901026110
26,5	1901026525	–	1901026550	–
27,0	1901027025	1901027035	1901027050	–
28,0	1901028025	1901028035	1901028050	1901028110
29,0	1901029025	1901029035	1901029050	–
30,0	1901030025	1901030035	1901030050	1901030110
31,0	1901031025	1901031035	1901031050	–
32,0	1901032025	1901032035	1901032050	1901032110
33,0	1901033025	1901033035	1901033050	–
34,0	1901034025	1901034035	1901034050	–
35,0	1901035025	1901035035	1901035050	1901035110
36,0	1901036025	1901036035	1901036050	–
37,0	1901037025	1901037035	1901037050	–
38,0	1901038025	1901038035	1901038050	–
39,0	1901039025	1901039035	1901039050	–
40,0	1901040025	1901040035	1901040050	1901040110
41,0	1901041025	–	1901041050	–
42,0	1901042025	–	1901042050	–
43,0	1901043025	–	1901043050	–
44,0	1901044025	–	1901044050	–
45,0	1901045025	–	1901045050	1901045110
46,0	1901046025	–	1901046050	–
47,0	1901047025	–	1901047050	–
48,0	1901048025	–	1901048050	–
49,0	1901049025	–	1901049050	–
50,0	1901050025	–	1901050050	1901050110
51,0	–	–	1901051050	–
52,0	1901052025	–	1901052050	–
53,0	–	–	1901053050	–
54,0	–	–	1901054050	–
55,0	1901055025	–	1901055050	–
56,0	–	–	1901056050	–
57,0	–	–	1901057050	–
58,0	–	–	1901058050	–
59,0	–	–	1901059050	–
60,0	1901060025	–	1901060050	–
Tige d'éjection	1926500	1935500	1950500	2001502
Dimension	6,35 x 77	6,35 x 87	6,35 x 102	8 x 160

Embrèvement pour RotaQuick® *Weldon*

Denture à haute performance avec précoupe (1) et coupe de finition (2)

* **Attention** : Les fraises HSS-Co-Eco avec une profondeur de coupe de 110 mm peuvent uniquement être utilisées avec le porte-outil AMK 2 L (art. n°18003 L) ou AMK 3 L (art. n° 18025 L).

ALFRA ROTABEST® – COFFRETS DE FRAISES HSS-Co-Eco

Avec queue Weldon 19,0 mm

- Un assortiment des fraises les plus courantes disposé clairement dans un coffret en matière plastique solide.
- Protection absolue des pointes de dents en fonctionnement rude sur le montage et dans l'atelier.
- Sur demande, nous pouvons également assembler des jeux individuels dans la plage de diamètre de 12,0 à 30,0 mm.

Mesures en pouce disponibles sur demande

Art. n° 1901125

Jeu de fraises HSS-Co-Eco

Profondeur de coupe **25 mm**	**Art. n°** 1901125

Coffret de **3** fraises :
avec respectivement 1 x **Ø 14.0 - 18.0 - 22.0 mm**
dans un coffret solide
avec 1 tige d'éjection art. n° 1926500

Art. n° 1901003025

Jeu de fraises HSS-Co-Eco

Profondeur de coupe **25 mm**	**Art. n°** 1901003025

Coffret de **6** fraises :
avec respectivement 1 x **Ø 12.0 - 14.0 - 16.0 - 18.0 - 20.0 - 22.0 mm**
dans un coffret solide
avec 1 tige d'éjection art. n° 1926500

Art. n° 1901001025

Jeu de fraises HSS-Co-Eco

Profondeur de coupe **25 mm**	**Art. n°** 1901001025

Coffret de **10** fraises :
avec respectivement **Ø 2 x 12.0 - 2 x 14.0 - 1 x 16.0 - 2 x 18.0 - 1 x 20.0 - 2 x 22.0 mm**
dans un coffret solide
avec 2 tiges d'éjection art. n° 1926500

Jeu de fraises HSS-Co-Eco

Profondeur de coupe **50 mm**	**Art. n°** 1901003050

Coffret de **6** fraises :
avec respectivement 1 x **Ø 14.0 - 16.0 - 18.0 - 20.0 - 22.0 - 26.0 mm**
dans un coffret solide
avec 1 tige d'éjection art. n° 1950500

Art. n° 1901003050

Jeu de fraises HSS-Co-Eco

Profondeur de coupe **50 mm**	**Art. n°** 1901001050

Coffret de **10** fraises :
avec respectivement **Ø 2 x 14.0 - 1 x 16.0 - 2 x 18.0 - 1 x 20.0 - 2 x 22.0 - 1 x 24.0 - 1 x 26.0 mm**
dans un coffret solide
avec 2 tiges d'éjection art. n° 1950500

Art. n° 1901001050

ALFRA ROTABEST® – COFFRETS DE FRAISES HSS-Co RQX

AVEC REVÊTEMENT Avec queue Weldon 19,0 mm

- avec tige Weldon 19,0 mm
  2 surfaces d'entraînement, 1 embrèvement pour RotaQuick®
- Perçage intérieur 6,35 mm
- Qualité de l'acier : Acier rapide super spécial à haute performance cobalt, **laqué**
- Affûtage : avec précoupe et coupe de finition

Approprié pour :
ALFRA-Rotabest® (Weldon), ALFRA-RotaQuick® système de changement rapide, BDS, Bux, Ruko, Magnetor, Euroboor, Universal, Nitto, Jancy, Hougen, Magtron, Promac, Rotabroach ainsi que toutes les autres perceuses magnétiques avec queue Weldon.

Mesures en pouce disponibles sur demande

Ø en mm	Profondeur de coupe 25 mm Art. n°	Profondeur de coupe 50 mm Art. n°
12,0	1902012025	1902012050
13,0	1902013025	1902013050
14,0	1902014025	1902014050
15,0	1902015025	1902015050
16,0	1902016025	1902016050
17,0	1902017025	1902017050
18,0	1902018025	1902018050
19,0	1902019025	1902019050
20,0	1902020025	1902020050
21,0	1902021025	1902021050
22,0	1902022025	1902022050
23,0	1902023025	1902023050
24,0	1902024025	1902024050
25,0	1902025025	1902025050
26,0	1902026025	1902026050
27,0	1902027025	1902027050
28,0	1902028025	1902028050
29,0	1902029025	1902029050
30,0	1902030025	1902030050
31,0	1902031025	1902031050
32,0	1902032025	1902032050
33,0	1902033025	1902033050
34,0	1902034025	1902034050
35,0	1902035025	1902035050
36,0	1902036025	1902036050
37,0	1902037025	1902037050
38,0	1902038025	1902038050
39,0	1902039025	1902039050
40,0	1902040025	1902040050
41,0	1902041025	1902041050
42,0	1902042025	1902042050
43,0	1902043025	1902043050
44,0	1902044025	1902044050
45,0	1902045025	1902045050
46,0	1902046025	1902046050
47,0	1902047025	1902047050
48,0	1902048025	1902048050
49,0	1902049025	1902049050
50,0	1902050025	1902050050
51,0		1902051050
52,0		1902052050
53,0		1902053050
54,0		1902054050
55,0		1902055050
56,0		1902056050
57,0		1902057050
58,0		1902058050
59,0		1902059050
60,0		1902060050
Tige d'éjection 6,35 x 77 mm	1926500	
Tige d'éjection 6,35 x 102 mm		1950500

Embrèvement pour RotaQuick® ***Weldon***

Denture à haute performance avec précoupe (1) et coupe de finition (2)

ALFRA ROTABEST® – COFFRETS DE FRAISES HSS-Co RQX

Avec queue Weldon 19,0 mm

- Un assortiment des fraises les plus courantes disposé clairement dans un coffret en matière plastique solide.
- Protection absolue des pointes de dents en fonctionnement rude sur le montage et dans l'atelier.
- Sur demande, nous pouvons également assembler des jeux individuels dans la plage de diamètre de 12,0 à 30,0 mm.

Mesures en pouce disponibles sur demande

Jeu de fraises HSS-Co RQX

Art. n°

Profondeur de coupe **25 mm** — 1902003025

Coffret de **6** fraises :
avec respectivement 1 x **Ø 12.0 - 14.0 - 16.0 - 18.0 - 22.0 - 26.0 mm**
dans un coffret en plastique
avec 1 tige d'éjection art. n° 1926500

Art. n° 1902003025

Jeu de fraises HSS-Co RQX

Art. n°

Profondeur de coupe **25 mm** — 1902001025

Coffret de **10** fraises :
avec respectivement **Ø 2 x 12.0 - 2 x 14.0 - 1 x 16.0 - 2 x 18.0 - 2 x 22.0 - 1 x 26.0 mm**
dans un coffret en plastique
avec 2 tiges d'éjection art. n° 1926500

Art. n° 1902001025

Jeu de fraises HSS-Co RQX

Art. n°

Profondeur de coupe **50 mm** — 1902003050

Coffret de **6** fraises :
avec respectivement 1 x Ø **14.0 - 16.0 - 18.0 - 20.0 - 22.0 - 26.0 mm**
dans un coffret en plastique
avec 1 tige d'éjection art. n° 1950500

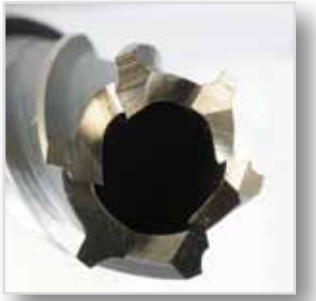
Art. n° 1902003050

Jeu de fraises HSS-Co RQX

Art. n°

Profondeur de coupe **50 mm** — 1902001050

Coffret de **10** fraises :
avec respectivement Ø **2 x 14.0 - 1 x 16.0 - 2 x 18.0 - 1 x 20.0 - 2 x 22.0 - 1 x 24.0 - 1 x 26.0 mm**
dans un coffret en plastique
avec 2 tiges d'éjection art. n° 1950500



Fraises HSS-Co avec géométrie spéciale pour le traitement de plaques métalliques superposées (perceuse pour couches multiples) sur demande ! (Les fraises standard ne sont pas appropriées pour ce travail.)

Art. n° 1902001050

ALFRA ROTABEST® – ASP-30 RAIL

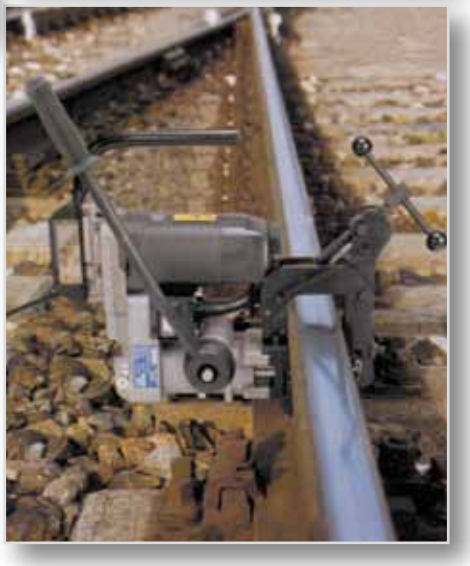
Avec queue Weldon 19,0 mm

- avec tige Weldon 19,0 mm
- Perçage intérieur 6,35 mm
- Qualité de l'acier : Acier rapide à haute performance contenant du cobalt sur la base de métallurgie des poudres avec une pureté maximale et une meilleure ténacité par rapport à la poudre d'acier des anciennes générations.
- Convient particulièrement aux applications avec une abrasion intense, par exemple des rails de chemins de fer.
- Ces outils peuvent être utilisés également sur toutes les perceuses magnétiques, en particulier avec une queue Weldon.

Approprié pour :
toutes les perceuses magnétiques portables avec une queue Weldon 19 mm, mais spécialement sur appareils de perçage de rails de fabrication :

- Cembre
- Erico
- KKT
- Dubuis
- Universal
- Magtron
- Rotabroach

Mesures en pouce disponibles sur demande



Ø en mm	Profondeur de coupe 25 mm Art. n°
14,0	1905014025
16,0	1905016025
17,0	1905017025
18,0	1905018025
19,0	1905019025
20,0	1905020025
22,0	1905022025
23,0	1905023025
24,0	1905024025
25,0	1905025025
26,0	1905026025
27,0	1905027025
27,5	1905027525
28,0	1905028025
30,0	1905030025
31,0	1905031025
32,0	1905032025
33,0	1905033025
34,0	1905034025
36,0	1905036025
Tige d'éjection 6,35 x 77 mm	1926500

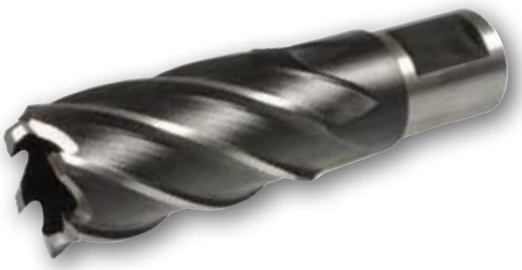
Ø en mm	Profondeur de coupe 50 mm Art. n°
14,0	1905014050
16,0	1905016050
17,0	1905017050
18,0	1905018050
19,0	1905019050
20,0	1905020050
22,0	1905022050
23,0	1905023050
24,0	1905024050
25,0	1905025050
26,0	1905026050
27,0	1905027050
27,5	1905027550
28,0	1905028050
30,0	1905030050
31,0	1905031050
32,0	1905032050
33,0	1905033050
34,0	1905034050
36,0	1905036050
Tige d'éjection 6,35 x 102 mm	1950500

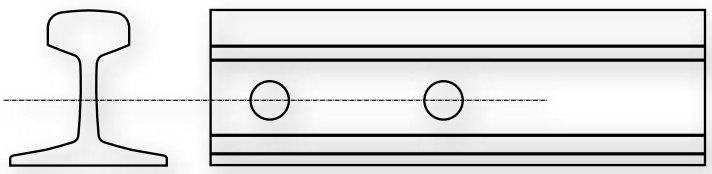
Conseil :

Parfaitement éprouvé pour le perçage de Hardox et d'autres aciers à haute résistance similaire. Décrivez-nous votre problème de perçage et nous vous conseillerons volontiers.

Et encore un autre conseil :

ASP-60 pour tâches de perçage « impossibles » sur demande.





ALFRA – HSS-Co-Eco sur FEIN-QUICK IN

Approprié pour des perceuses magnétiques FEIN

- **Adapté aux perceuses magnétiques FEIN avec prise Quick IN.**
- Vous utilisez des perceuses magnétiques Fein et vous ne voulez pas renoncer aux fraises ALFRA-Rotabest®. Ici, vous trouvez une sélection de fraises HSS et en carbure adaptées pour les différents types de machines Fein.
- Queue spéciale 18,0 mm avec 4 embrèvements à boules
- Qualité de l'acier : Acier rapide cobalt super spécial à haute performance
- Perçage intérieur 6,4 mm
- Approprié pour : Prise à changement rapide FEIN Quick-IN, fraises FEIN avec système de changement rapide Quick-IN des types KBM 32 Q, KBM 50 Q, KBM 65 Q, KBM 65 QF

Ø en mm	Profondeur de coupe 35 mm	Art. n°
12,0		1909012035
13,0		1909013035
14,0		1909014035
15,0		1909015035
16,0		1909016035
17,0		1909017035
18,0		1909018035
19,0		1909019035
20,0		1909020035
21,0		1909021035
22,0		1909022035
23,0		1909023035
24,0		1909024035
25,0		1909025035
26,0		1909026035
27,0		1909027035
28,0		1909028035
29,0		1909029035
30,0		1909030035
31,0		1909031035
32,0		1909032035
Tige d'éjection 6,35 x 106 mm		1936500

Art. n° 1936500

Mesures en pouce disponibles sur demande

Denture à haute performance avec précoupe et coupe de finition

3

ALFRA – Fraises HSS-Co-Eco appropriées pour FEIN + Hitachi

- **Prise filetée à filetage intérieur M18 x 6P 1.5.**
- **Également approprié pour des machines Hitachi.**

Ø en mm	Profondeur de coupe 50 mm	Art. n°
12,0		1908012050
13,0		1908013050
14,0		1908014050
15,0		1908015050
16,0		1908016050
17,0		1908017050
18,0		1908018050
19,0		1908019050
20,0		1908020050
21,0		1908021050
22,0		1908022050
23,0		1908023050
24,0		1908024050
25,0		1908025050
26,0		1908026050
27,0		1908027050
28,0		1908028050
29,0		1908029050
30,0		1908030050

Forets hélicoïdaux HSS

Avec queue Weldon 19,0 mm

- **Adapté aux perceuses magnétiques FEIN avec prise Weldon.**
- Idéal pour percer de plus petits diamètres ‹ Ø 12 mm.

Foret hélicoïdal HSS

Ø en mm	Foret hélicoïdal HSS avec prise Weldon	**Art. n°**
6,0		0802606
8,0		0802608
9,0		0802609
10,0		0802610
11,0		0802611
12,0		0802612

Art. n° 0802606

Art. n° 0802608

Art. n° 0802609

Art. n° 0802610

Art. n° 0802611

Art. n° 0802612

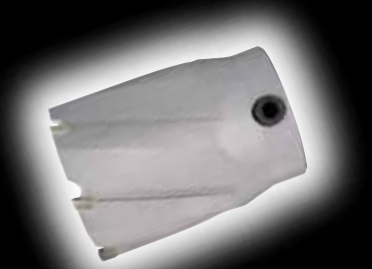
Coffret de forets hélicoïdaux HSS

	Art. n°
Coffret de **6** forets hélicoïdaux HSS avec prise Weldon avec respectivement 1 x **Ø 6.0 - 8.0 - 9.0 - 10.0 - 11.0 - 12.0 mm** dans un coffret en plastique	08026

Art. n° 08026

Les fraises à carotter ont un nom
ALFRA ROTABEST®

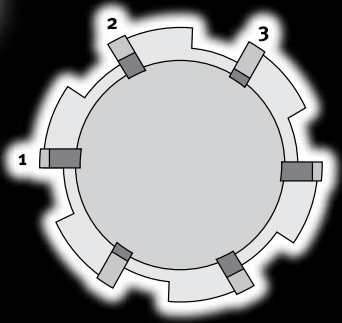
► Revêtement en carbure



Pour perceuses à socle magnétique et à montants. Pour aciers de construction, matériaux difficiles à carotter comme les aciers en chrome et nickel et les aciers non-ferreux comme l'aluminium ou les alliages CuZn, etc.

Avantages des fraises an carbure ALFRA Rotabest®

- Précision élevée de la course cyclique grâce à une construction solide
- Géométrie de coupe optimisée CAD pour une répartition uniforme des copeaux
- Forme spéciale des rainures permettant d'éviter les amas de copeaux
- Centrage immédiat
- Pas de décentrage du forage
- Temps de torsion réduit
- Demande minimale d'efforts
- Évacuation rapide de la fraise grâce à la tige d'éjection
- Durabilité optimale



« Système de brise-copeau » ALFRA
Perçage très précis en 3 étapes.
1 Précoupe
2 Coupe principale
3 Coupe de finition

ALFRA ROTABEST® – FRAISES EN CARBURE

Avec queue Weldon 19,0 mm

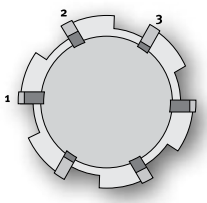
- avec queue Weldon 19,0 mm
- Perçage intérieur : Ø 14 - 17 mm = 6,35 mm
  Ø 18 - 50 mm = 8,0 mm
- Affûtage : Précoupe, coupe principale, coupe de finition
- Pour les exigences les plus élevées en durée de coupe et d'utilisation.

Approprié pour :
toutes les perceuses magnétiques avec queue Weldon. ALFRA-Rotabest® (Weldon), ALFRA-Rota-Quick® système de changement rapide, sur BDS, Bux, Ruko, Magnetor, Euroboor, Universal, Nitto, Jancy, Hougen, Magtron, Promac, Rotabroach et autres.

Ø en mm	Profondeur de coupe 35 mm Art. n°	Ø en mm	Profondeur de coupe 50 mm Art. n°
14,0	2003014035	14,0	2003014050
15,0	2003015035	15,0	2003015050
16,0	2003016035	16,0	2003016050
17,0	2003017035	17,0	2003017050
18,0	2003018035	18,0	2003018050
19,0	2003019035	19,0	2003019050
20,0	2003020035	20,0	2003020050
21,0	2003021035	21,0	2003021050
22,0	2003022035	22,0	2003022050
23,0	2003023035	23,0	2003023050
24,0	2003024035	24,0	2003024050
25,0	2003025035	25,0	2003025050
26,0	2003026035	26,0	2003026050
27,0	2003027035	27,0	2003027050
28,0	2003028035	28,0	2003028050
29,0	2003029035	29,0	2003029050
30,0	2003030035	30,0	2003030050
31,0	2003031035	31,0	2003031050
32,0	2003032035	32,0	2003032050
33,0	2003033035	33,0	2003033050
34,0	2003034035	34,0	2003034050
35,0	2003035035	35,0	2003035050
36,0	-	36,0	2003036050
37,0	-	37,0	2003037050
38,0	-	38,0	2003038050
39,0	-	39,0	2003039050
40,0	-	40,0	2003040050
41,0	-	41,0	2003041050
42,0	-	42,0	2003042050
43,0	-	43,0	2003043050
44,0	-	44,0	2003044050
45,0	-	45,0	2003045050
46,0	-	46,0	2003046050
47,0	-	47,0	2003047050
48,0	-	48,0	2003048050
49,0	-	49,0	2003049050
50,0	-	50,0	2003050050
Tige d'éjection pour Ø 14 - 17 mm, 6,35 x 87 mm	1935500	Tige d'éjection pour Ø 14 - 17 mm, 6,35 x 102	1950500
Tige d'éjection pour Ø 18 - 50 mm, 8 x 87 mm	2001500	Tige d'éjection pour Ø 18 - 50 mm, 8 x 102 mm	2001501

« Système de brise-copeau » ALFRA

1 Précoupe
2 Coupe principale
3 Coupe de finition



ALFRA ROTABEST® – FRAISES EN CARBURE

Adaptées pour toutes les fraises, perceuses de colonnes et fraiseuses

- Exécution industrielle lourde avec **rainure de clavetage et clavette**
- De longues séries d'essais ont montré, que cette construction particulière avec rainure de clavetage et clavette a largement fait ses preuves par rapport à la queue Weldon standard 32 mm. Amortissement optimal des effets de torsion.
- Affûtage : Précoupe, coupe principale, coupe de finition
- nécessaire : porte-outil avec refroidissement intérieur
  - AL 3 MK 3 Art. n° 20230
  - AL 4 MK 4 Art. n° 20240
  - AL 5 MK 5 Art. n° 20250
- Profondeurs de coupe de 100 mm sur demande avec tige d'éjection 8 x 160 mm art. n° 2001502

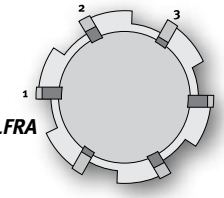
Mesures en pouce disponibles sur demande

Ø en mm	Profondeur de coupe 50 mm	Art. n°
51,0	■	2002051050
52,0	■	2002052050
53,0	■	2002053050
54,0	■	2002054050
55,0		2002055050
56,0	■	2002056050
57,0	■	2002057050
58,0	■	2002058050
59,0	■	2002059050
60,0		2002060050
61,0	■	2002061050
62,0	■	2002062050
63,0	■	2002063050
64,0	■	2002064050
65,0		2002065050
66,0	■	2002066050
67,0	■	2002067050
68,0	■	2002068050
69,0	■	2002069050
70,0		2002070050
71,0	■	2002071050
72,0	■	2002072050
73,0	■	2002073050
74,0	■	2002074050
75,0		2002075050
76,0	■	2002076050
77,0	■	2002077050
78,0	■	2002078050
79,0	■	2002079050
80,0		2002080050
81,0	■	2002081050
82,0	■	2002082050
83,0	■	2002083050
84,0	■	2002084050
85,0		2002085050
86,0	■	2002086050
87,0	■	2002087050
88,0	■	2002088050
89,0	■	2002089050
90,0		2002090050
91,0	■	2002091050
92,0	■	2002092050
93,0	■	2002093050
94,0	■	2002094050
95,0		2002095050
96,0	■	2002096050
97,0	■	2002097050
98,0	■	2002098050
99,0	■	2002099050
100,0		2002100050

■ Pas de fabrication en série

Tige d'éjection 8 x 102 mm	2001501
Porte-outils AL 2/MK 2	20220
Porte-outils AL 3/MK 3	20230
Porte-outils AL 4/MK 4	20240
Porte-outils AL 5/MK 5	20250

Construction d'outil plus courte et plus solide Conception ALFRA.
Précision élevée de la course cyclique



« Système de brise-copeau » ALFRA
1 Précoupe
2 Coupe principale
3 Coupe de finition

Avantages de la fraise ALFRA en carbure « exécution industrielle lourde »
- comportement de coupe polie parfait – même déjà au premier perçage
- très bonnes propriétés de centrage
- faible pression de coupe – utilisation de performance basse
- processus de travail sans vibrations
- répartition des copeaux – pas de coincement des copeaux
- La profondeur de forage peut être atteinte en une phase de travail
- La carotte est éjectée sans efforts

Art. n° 20230

3

ALFRA ROTABEST® – FRAISES EN CARBURE RAIL

Avec queue Weldon 19,0 mm

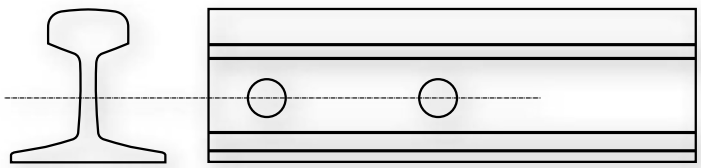
- avec queue Weldon 19,0 mm
- Perçage intérieur 6,35 mm
- Pour les exigences les plus élevées en durée de coupe et d'utilisation lors du perçage de rails
- Affûtage : Précoupe, coupe principale, coupe de finition

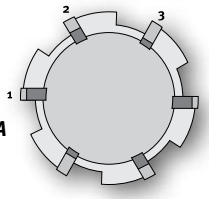
Approprié pour :
toutes les perceuses magnétiques portables avec une queue Weldon 19 mm, mais spécialement sur appareils de perçage de rails de fabrication :

- Cembre
- Erico
- KKT
- Dubuis
- Universal
- Magtron
- Rotabroach

Ø en mm	Profondeur de coupe 25 mm	Art. n°
19,0		2005019025
20,0		2005020025
21,0		2005021025
22,0		2005022025
23,0		2005023025
24,0		2005024025
25,0		2005025025
26,0		2005026025
27,5		2005027525
28,0		2005028025
30,0		2005030025
31,0		2005031025
32,0		2005032025
33,0		2005033025
34,0		2005034025
36,0		2005036025
Tige d'éjection 6,35 x 77 mm		1926500

Ø en mm	Profondeur de coupe 50 mm	Art. n°
19,0		2005019050
20,0		2005020050
21,0		2005021050
22,0		2005022050
23,0		2005023050
24,0		2005024050
25,0		2005025050
26,0		2005026050
27,5		2005027550
28,0		2005028050
30,0		2005030050
31,0		2005031050
32,0		2005032050
33,0		2005033050
34,0		2005034050
36,0		2005036050
Tige d'éjection 6,35 x 102 mm		1950500





« Système de brise-copeau » ALFRA
1 Précoupe
2 Coupe principale
3 Coupe de finition

ALFRA – Fraises en carbure appropriées pour FEIN + Hitachi

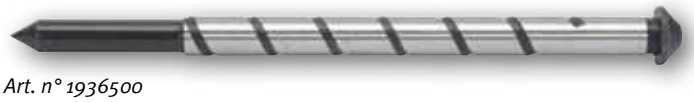
- **2008... avec prise filetée à filetage intérieur M18 x 6P 1.5.**
- **Également approprié pour des machines Hitachi.**
- **2009... avec prise Quick IN.**
- **Adapté aux perceuses magnétiques FEIN avec prise Quick IN.**

Ø en mm	Art. n° M18 x 6P 1.5 Profondeur de coupe 50 mm	Art. n° Quick IN Profondeur de coupe 35 mm
12,0	2008012050	2009012035
13,0	2008013050	2009013035
14,0	2008014050	2009014035
15,0	2008015050	2009015035
16,0	2008016050	2009016035
17,0	2008017050	2009017035
18,0	2008018050	2009018035
19,0	2008019050	2009019035
20,0	2008020050	2009020035
21,0	2008021050	2009021035
22,0	2008022050	2009022035
23,0	2008023050	2009023035
24,0	2008024050	2009024035
25,0	2008025050	2009025035
26,0	2008026050	2009026035
27,0	2008027050	2009027035
28,0	2008028050	2009028035
29,0	2008029050	2009029035
30,0	2008030050	2009030035
31,0	2008031050	2009031035
32,0	2008032050	2009032035
33,0	2008033050	2009033035
34,0	2008034050	2009034035
35,0	2008035050	2009035035
36,0	2008036050	2009036035
37,0	2008037050	2009037035
38,0	2008038050	2009038035
39,0	2008039050	2009039035
40,0	2008040050	2009040035
41,0	2008041050	2009041035
42,0	2008042050	2009042035
43,0	2008043050	2009043035
44,0	2008044050	2009044035
45,0	2008045050	2009045035
46,0	2008046050	2009046035
47,0	2008047050	2009047035
48,0	2008048050	2009048035
49,0	2008049050	2009049035
50,0	2008050050	2009050035
51,0	2008051050	2009051035
52,0	2008052050	2009052035
53,0	2008053050	2009053035
54,0	2008054050	2009054035
55,0	2008055050	2009055035
57,0	2008057050	2009057035
58,0	2008058050	2009058035
59,0	2008059050	2009059035
60,0	2008060050	2009060035
61,0	2008061050	2009061035
62,0	2008062050	2009062035
63,0	2008063050	2009063035
64,0	2008064050	2009064035
65,0	2008065050	2009065035
Tige d'éjection 6,35 x 106 mm	-	1936500

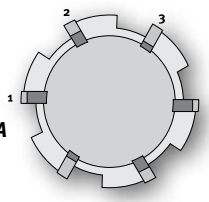
Art. n° 2008...

Prise filetée M18 x 6P1.5

Art. n° 2009...



Art. n° 1936500



« Système de brise-copeau » ALFRA

1 Précoupe
2 Coupe principale
3 Coupe de finition

ALFRA ROTACUT®

Cadre de sciage sans torsion, à fraisage de précision

Tension de lame de scie avec protection contre les surcharges

Moteur puissant, silencieux

Poignée ergonomique

Mâchoire d'étau à serrage

Sélection en continu de la coupe en onglet 0 - 45° (60°)

Pieds de support stables

Scies à ruban mobiles pour utilisation professionnelle

Il existe une multitude de scies à ruban mobiles, qui ne sont cependant pas vraiment appropriées pour l'utilisation dans l'industrie ou des métiers ou sur des chantiers. En règle générale, le prix se trouve avant la fiabilité et la durée de vie.

Nos nouvelles machines avec des rapports qualité/prix excellents établissent de nouveaux critères de qualité. Elles se distinguent par une méthode de construction compacte et particulièrement robuste, ainsi que par un maniement facile. Les machines idéales pour l'utilisation universelle en ateliers ou sur les chantiers ainsi que pour des ateliers mobiles.

Parfaitement appropriées pour des serrureries, la construction en métal, de chauffages et de conduites, des ateliers mécaniques, des entreprises de construction, les services techniques des villes avec des ateliers mobiles, des centrales électriques, des écoles, des ateliers d'apprentissage ...

Caractéristiques particulières :

- **Peut être parfaitement porté**
- **Sélection en continu des coupes en onglet de o à 45° (60°)**
- **Changement très rapide des rubans de sciage**
- **Serrage sûr du matériel**
- **Moteur à grande puissance robuste, nombre de tours réglable sans intervalles (idéal aussi pour de l'acier inoxydable)**
- **Guidage de bande à roulement de billes avec rattrapage de jeu pour un sciage précis, à angle exact**
- **Tension de bande avec protection contre la surcharge**

Poignée pratique

Sélection continue des biais jusqu'à 45° (60°)

Guidage de bande parfait, réglable

Tension de bande brevetée

Art. n° 22600

Machine à scier avec ruban RC 105

	Art. n°
Machine à scier avec ruban RC 105	22600

Données techniques :

Moteur monophasé	950 W
Tension	230 volts
Vitesse de coupe	30 à 80 min^{-1}
(en continu avec protection thermique et protection contre la surcharge)	
Onglet	0 - 45°
Dimension de bande	1 335 x 13 x 0,65 mm
Poids	16 kg

Contenu de la livraison :

- Scie à ruban manuelle portable RC 105 - 230 V
- complète avec ruban de scie HSS bi-métal
- Mode d'emploi

CAPACITÉ DE COUPE

	∅	▭	▱
0°	105 mm	95 x 95 mm	100 x 85 mm
45°	65 mm	65 x 65 mm	65 x 60 mm

RUBANS DE SCIE HSS BI-MÉTAL POUR RC 105

Art. n°	Dimensions
341-13065-1335-0600	1335x13x0,65 mm 6 Z
341-13065-1335-0812	1335x13x0,65 mm 8/12 Z
341-13065-1335-1400	1335x13x0,65 mm 14 Z

Art. n° 22620

Machine à scier avec ruban RCP 120

	Art. n°
Machine à scier avec ruban RCP 120	22620

Données techniques :

Moteur monophasé	1 300 W
Tension	230 volts
Vitesse de coupe	35 à 80 min^{-1}
(en continu avec protection thermique et protection contre la surcharge)	
Onglet	0 - 60°
Dimension de bande	1 440 x 13 x 0,65 mm
Poids	18 kg

Contenu de la livraison :

- Scie à ruban manuelle portable RCP 120 - 230 V
- complète avec ruban de scie HSS bi-métal
- Mode d'emploi

CAPACITÉ DE COUPE

	∅	⍁	⍂
0°	120 mm	112 x 112 mm	120 x 102 mm
45°	80 mm	78 x 78 mm	78 x 78 mm
60°	50 mm	43 x 43 mm	50 x 43 mm

RUBANS DE SCIE HSS BI-MÉTAL POUR RCP 120

Art. n°	Dimensions
341-13065-1440-0600R	1440x13x0,65 mm 6 Z
341-13065-1440-0812R	1440x13x0,65 mm 8/12 Z
341-13065-1440-1400R	1440x13x0,65 mm 14 Z

ALFRA Machine à scier avec ruban – RCP 150

TROCKENSCHNITT

SCHNITTZEIT -40 %

PATENTED

Art. n° 22630

3

Machine à scier avec ruban RCP 150

	Art. n°
Machine à scier avec ruban RCP 150	22630

Données techniques :

Moteur monophasé	2 000 W
Tension	230 volts
Vitesse de coupe	35 à 80 min^{-1}
(en continu avec protection thermique et protection contre la surcharge)	
Onglet	0 - 45°
Dimension de bande	1 735 x 13 x 0,9 mm
Poids	35 kg

Contenu de la livraison :

- Scie à ruban manuelle portable RCP 150 - 230 V
- complète avec ruban de scie HSS bi-métal
- Mode d'emploi

CAPACITÉ DE COUPE

	∅	▯	◫
0°	150 mm	150 x 150 mm	160 x 140 mm
45°	100 mm	100 x 100 mm	120 x 100 mm

RUBANS DE SCIE HSS BI-MÉTAL POUR RCP 150

Art. n°	Dimensions
341-13090-1735-0600R	1735x13x0,9 mm 6 Z
341-13090-1735-0610R	1735x13x0,9 mm 6/10 Z
341-13090-1735-1400R	1735x13x0,9 mm 14 Z

ALFRA Machine à scier avec ruban – RC 210

TROCKENSCHNITT

PATENTED

Art. n° 22660

Machine à scier avec ruban

	Art. n°
Machine à scier avec ruban RC 210	22660

Données techniques :

Moteur monophasé	1 850 W
Tension	230 volts
Vitesse de coupe (constance par réglage électrique)	60 / 80 min^{-1}
Onglet	0 - 45°
Dimension de bande	2 140 x 20 x 0,9 mm
Poids	59 kg

Scie à ruban manuelle mobile idéale pour l'utilisation mobile sur le chantier.

Contenu de la livraison :

- Scie à ruban manuelle portable RC 210 - 230 V
- complète avec ruban de scie HSS bi-métal
- Mode d'emploi

CAPACITÉ DE COUPE

	∅	▯	◫
0°	175 mm	150 x 150 mm	213 x 150 mm
45°	140 mm	140 x 140 mm	145 x 80 mm

RUBANS DE SCIE HSS BI-MÉTAL POUR RC 210

Art. n°	Dimensions
341-20090-2140-0406	2140x20x0,9 mm 4/6 Z
341-20090-2140-0610	2140x20x0,9 mm 6/10 Z
341-20090-2140-1400	2140x20x0,9 mm 14 Z

appropriée pour	Dimensions	Art. n°
ROTACUT RC 105	1335x13x0,65 mm 6 Z	341-13065-1335-0600
	1335x13x0,65 mm 8/12 Z	341-13065-1335-0812
	1335x13x0,65 mm 14 Z	341-13065-1335-1400
ROTACUT RCP 120	1440x13x0,65 mm 6 Z	341-13065-1440-0600R
	1440x13x0,65 mm 8/12 Z	341-13065-1440-0812R
	1440x13x0,65 mm 14 Z	341-13065-1440-1400R
ROTACUT RCP 150	1735x13x0,9 mm 6 Z	341-13090-1735-0600R
	1735x13x0,9 mm 6/10 Z	341-13090-1735-0610R
	1735x13x0,9 mm 14 Z	341-13090-1735-1400R
ROTACUT RC 210	2140x20x0,9 mm 4/6 Z	341-20090-2140-0406
	2140x20x0,9 mm 6/10 Z	341-20090-2140-0610
	2140x20x0,9 mm 14 Z	341-20090-2140-1400

Art. n° 22601

Table de travail RCT 6542

	Art. n°
Table de travail RCT 6542	22601

Les avantages en un coup d'œil :

- table de travail rabattable plus économique et plus solide
- idéale pour le chantier
- en profilés d'acier
- réglable en hauteur sur trois niveaux 740 - 820 - 870 mm
- pour des domaines d'application variés
- dimensions de la table 650 x 420 mm
- pour toutes les machines scie à ruban mobiles type Rotacut ® et RotaDry®
- rabattable, portable
- poids 11 kg

Contenu de la livraison :

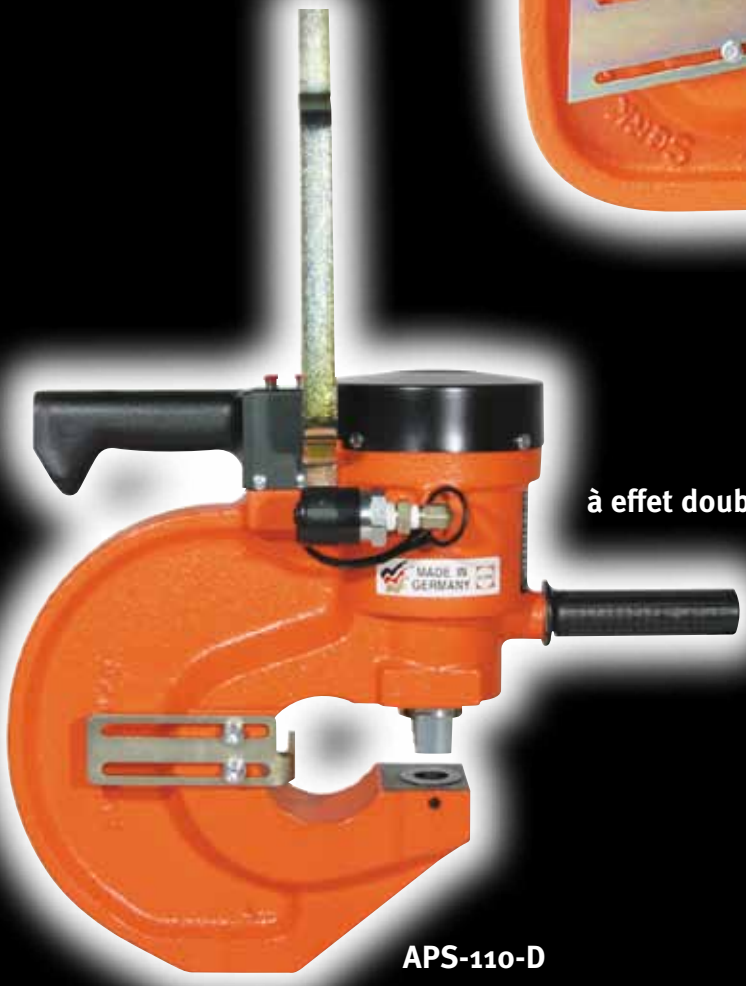
- Table de travail portable RCT 6542
- Mode d'emploi

PRESSE ALFRA

à effet simple

APS-120

à effet double



APS-110-D

ALFRA Poinçonneuses hydrauliques

- Poinçonneuses facilement portables, complètement automatiques, hydrauliques, pour la construction en acier, de ponts et de récipients, les travaux avec grues et les constructions métalliques
- Utilisation mobile, pas de transport de matériel
- Poinçonner presque sans bruits
- Un positionnement facile par la fonction d'arrêt du poinçon
- Au choix :
  À effet simple ou double

APS 60

APS 70

	APS 60	APS 70
Page	3/54	3/54
Art. n°	23001	23002
Ø de trou max	18 mm 11/16“	22 mm 7/8“
Trou longitudinal max.	– –	22 x 14 mm 7/8” x 9/16”
Épaisseur de matériau max. (S235)	10 mm 3/8	13 mm 1/2“
Temps de découpage total avec pompe...	SC 05 II-B : env. 7 sec. SC 17 : env. 4 sec.	SC 05 II-B : env. 10 sec. SC 17 : env. 4 sec.
Profondeur de gorge	60 mm 2-3/8“	70 mm 2-3/4“
Pression max.	700 bars 10 150 psi	700 bars 10.150 psi
Force de poinçonnage	22 t	30 t
Course du poinçon	16 mm 5/8“	18 mm 11/16“
Poids	17 kg	21 kg
Contenu de la livraison	Jeu de tuyaux 5 m / clé de serrage Poinçon/matrice Ø 14 mm	Jeu de tuyaux 5 m / clé de serrage Poinçon/matrice Ø 18 mm Butée en profondeur, étrier de suspension

POMPES HYDRAULIQUES POUR

SC 05 II-B

	SC 05 II-B
Page	3/55
Art. n°	23007
Pression max.	750 bars / 10 670 psi
Rendement de la pompe	0,94 l/min à 2 770 trs/min
Puissance du moteur	1 100 W, 230 V (50 Hz)* * sur demande : 230 V (60 Hz); 110 V (50 Hz) ; 110 V (60 Hz)
Quantité d'huile	5 l
Poids, avec remplissage d'huile	27 kg

APS 120

APS 110 D

	3/54	3/56
	23004	23181
	25 mm 1-1/16“	25 mm 1-1/16“
	25 x 18 mm 1” x 11/16”	25 x 18 mm 1” x 11/16”
	16 mm 5/8“	16 mm 5/8“
	SC 05 II-B : env. 16 sec. SC 17 : env. 5 sec.	SC 17 D : env 8 sec.
	110 mm 4-3/8“	110 mm 4-3/8“
	700 bars 10.150 psi	700 bars 10.150 psi
	44 t	44 t
	25 mm 15/16“	25 mm 15/16“
	35 kg	35 kg
	Jeu de tuyaux 5 m / clé de serrage Poinçon/matrice Ø 22 mm Butée en profondeur, étrier de suspension	Jeu de tuyaux 5 m / clé de serrage Poinçon/matrice Ø 22 mm Butée en profondeur, étrier de suspension

APS 60 / 70 / 120

POMPE HYDRAULIQUE POUR APS 110D

SC 17

SC 17 D

3/55	3/56
23170	23186
750 bars / 10 670 psi	750 bars / 10 670 psi
1,5 l/min à 1 370 trs/min	1,4 l/min à 1 370 trs/min
1 500 W, 230 V (50 Hz)* * sur demande : 230 V (60 Hz); 110V (50 Hz) ; 110 V (60 Hz)	1 500 W, 230 V (50 Hz)* * sur demande : 230 V (60 Hz); 110V (50 Hz) ; 110 V (60 Hz)
17 l	17 l
45 kg	47 kg

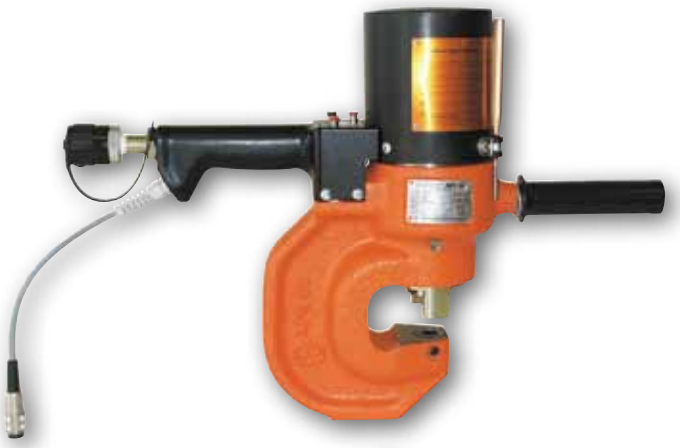
Presse ALFRA APS 60

	Art. nº
Étrier de poinçonnage hydraulique avec retour automatique à l'aide de ressort en néoprène	23001

Données techniques :

Ø de trou max	18 mm
Épaisseur max. de matériau selon DIN S275	10 mm
Temps de découpage	
avec la pompe SC 05 II B	env. 7 sec.
avec la pompe SC 17	env. 4 sec.
Profondeur de gorge	60 mm
Pression max.	700 bars (10 000 psi)
Force de poinçonnage	22 t
Course du poinçon	16 mm
Poids	17 kg

Contenu de la livraison :
Étrier de poinçonnage, câble de guidage, tuyau hydraulique 5 m, clé de serrage, respectivement 1 poinçon et matrice Ø 14 mm



Art. nº 23001

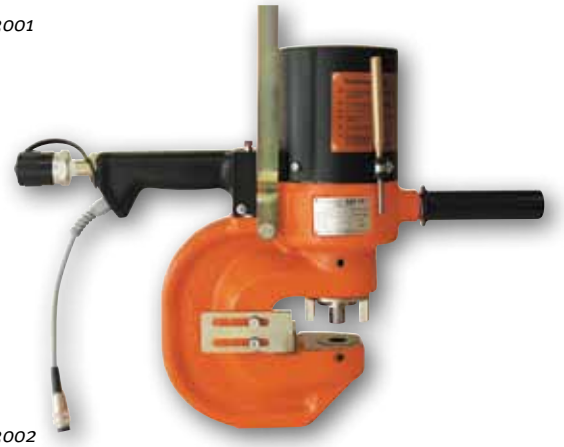
Presse ALFRA APS 70

	Art. nº
Étrier de poinçonnage hydraulique avec retour automatique à l'aide de ressort en néoprène	23002

Données techniques

Ø de trou max	22 mm
Trou longitudinal max.	22 x 14 mm
Épaisseur max. de matériau selon DIN S275	13 mm
Temps de découpage	
avec la pompe SC 05 II B	10 sec.
avec la pompe SC 17	4 sec.
Profondeur de gorge	70 mm
Pression max.	700 bars (10 000 psi)
Force de poinçonnage	30 t
Course du poinçon	18 mm
Poids	21 kg

Contenu de la livraison :
Étrier de poinçonnage, câble de guidage, tuyau hydraulique 5 m, clé de serrage, respectivement 1 poinçon et matrice Ø 18 mm, 1 butée en profondeur, 1 étrier de suspension



Art. nº 23002

Presse ALFRA APS 120

	Art. nº
Étrier de poinçonnage hydraulique avec retour automatique à l'aide de ressort en néoprène	23004

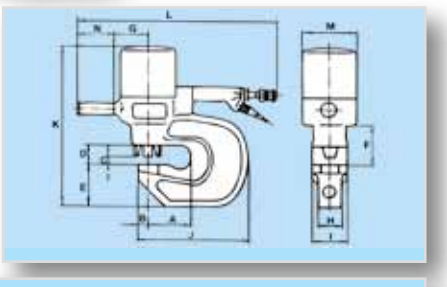
Données techniques

Ø de trou max	25 mm
Trou longitudinal max.	25 x 18 mm
Épaisseur max. de matériau selon DIN S275	16 mm
Temps de découpage	
avec la pompe SC 05 II B	16 sec.
avec la pompe SC 17	5 sec.
Profondeur de gorge	110 mm
Pression max.	700 bars (10 000 psi)
Force de poinçonnage	44 t
Course du poinçon	25 mm
Poids	35 kg

Contenu de la livraison :
Étrier de poinçonnage, câble de guidage, tuyau hydraulique 5 m, clé de serrage, respectivement 1 poinçon et matrice Ø 22 mm, 1 butée en profondeur, 1 étrier de suspension

Art. nº 23004

Indication technique importante :
Dans leur version standard, les étriers de poinçonnage ne sont pas appropriés au poinçonnement d'acier à outil à haute résistance, de matériel inoxydable ou de tôles pour chaudières.
Demandez notre conseil technique pour les tâches de poinçonnage dans ce domaine d'utilisation.



Type	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
APS 60	60	17	12	51	73	92	75	40	74	162	360	552	110	135
APS 70	70	24	15	51	85	100	80	40	80	204	382	562	125	135
APS 120	110	25	18	51	111	110	90	68	100	285	442	585	144	135

deux pompes hydrauliques sont disponibles pour le fonctionnement des étriers de poinçonnage

ALFRA Pompe hydraulique SC 05 II-B pour APS 60, 70, 120

		Art. n°
ALFRA Pompe hydraulique SC 05 II-B	230 V 50 Hz	23007
ALFRA Pompe hydraulique SC 05 II-B	230 V 60 Hz	23007.230-60 Hz*
ALFRA Pompe hydraulique SC 05 II-B	110V 50 Hz	23007.110-50Hz*
ALFRA Pompe hydraulique SC 05 II-B	110V 60 Hz	23007.110-60 Hz*

Données techniques :

Pression max.	750 bars (10 670 psi)
Rendement de la pompe	0,94 l/min à 2 770 trs/min.
Quantité d'huile	5,0 l
Moteur monophasé	2770 trs/min. 1 100 W 110 v ou 230 v 50 Hz ou 60 Hz
Poids, avec remplissage d'huile	27 kg

* sur demande

Art. n° 23007

ALFRA Pompe hydraulique SC 17 pour APS 60, 70, 120

		Art. n°
ALFRA Pompe hydraulique SC 17	230 V, 50 Hz	23170
ALFRA Pompe hydraulique SC 17	230 V 60 Hz	23170.230-60 Hz*
ALFRA Pompe hydraulique SC 17	110 V, 50 Hz	23170.110-50 Hz*
ALFRA Pompe hydraulique SC 17	110 V, 60 Hz	23170.110-60 Hz*
Complète avec commande et boîtier de commutation.		

Cette nouvelle pompe hydraulique a été développée afin de réduire considérablement la durée de poinçonnage. Elle est particulièrement appropriée pour l'utilisation en atelier.

Données techniques :

Pression max.	750 bars (10 670 psi)
Rendement de la pompe	à 50 HZ, 1,50 l/min. à 1 370 trs/min.
Quantité d'huile	17 l
Moteur monophasé	1450 trs/min. 1 500 W, 230 V, 50 Hz
Poids, avec remplissage d'huile et roulettes de transport	45 kg
Dimensions L x l x H	550 x 370 x 560 mm

* sur demande

SC 17

Art. n° 23170

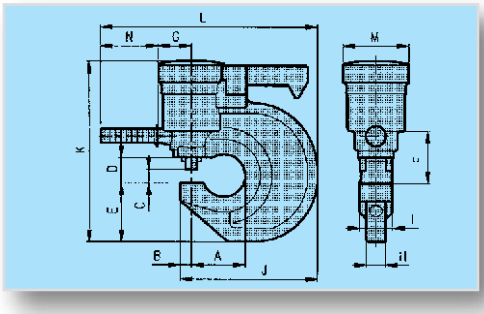
Presse ALFRA APS 110D

	Art. n°
Étrier de poinçonnage hydraulique avec retour automatique	23181

Données techniques

Ø de trou max	25 mm
Trou longitudinal max.	25 x 18 mm
Épaisseur max. de matériau selon DIN S275	16 mm
Temps de découpage avec la pompe SC 17-D	8 sec.
Profondeur de gorge	110 mm
Pression max.	700 bars (10 000 psi)
Force de poinçonnage	44 t
Course du poinçon	25 mm
Poids	35 kg

Contenu de la livraison :
Étrier de poinçonnage, câble de guidage, tuyau hydraulique 5 m, clé de serrage, respectivement 1 poinçon et matrice Ø 22 mm, 1 butée en profondeur, 1 étrier de suspension



Type	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
APS 110D	110	24	18	55	90	112	73	41	78	295	387	468	141	124

Indication technique importante :
Dans leur version standard, les étriers de poinçonnage ne sont pas appropriés au poinçonnement d'acier à outil à haute résistance, de matériel inoxydable ou de tôles pour chaudières.
Demandez notre conseil technique pour les tâches de poinçonnage dans ce domaine d'utilisation.

Art. n° 23181

ALFRA Pompe hydraulique SC 17D pour APS 110D
à effet double

		Art. n°
ALFRA Pompe hydraulique SC 17D	230 V 50 Hz	23186
ALFRA Pompe hydraulique SC 17	230 V 60 Hz	23186.230-60 Hz*
ALFRA Pompe hydraulique SC 17	110V 50 Hz	23186.110-50Hz*
ALFRA Pompe hydraulique SC 17	110V 60 Hz	23186.110-60Hz*

Complète avec commande et boîtier de commutation.
* sur demande

Raccord pour jeu de tuyaux double

Art. n° 23186

SC 17 D

Avec raccordement pour jeu de tuyaux doubles
Cette nouvelle pompe hydraulique a été développée afin de réduire considérablement la durée de poinçonnage. Elle est particulièrement appropriée pour l'utilisation en atelier.

Données techniques :

Pression max.	750 bars (10 670 psi)
Rendement de la pompe	50 HZ 1,40 l/min. à 1 370 trs/min.
Quantité d'huile	17 l
Moteur monophasé	1450 trs/min. 1 500 W, 230 V, 50 Hz
Poids, avec remplissage d'huile et roulettes de transport	47 kg
Dimensions L x l x H	550 x 370 x 560 mm

APS Go

Pour tous types d'étriers de poinçonnage hydrauliques APS.

Pour tous types d'étriers de poinçonnage hydrauliques APS

Avec l'APS GO, nos étriers de poinçonnage peuvent être déplacés facilement sur la poutre en acier.

L'étrier de poinçonnage est fixé sur le dispositif mobile à l'aide de la plaque d'adaptation et peut être démonté à tout moment.

Le gain de temps est considérable en particulier pour les poinçonnages avec des bordures, car la dimension doit être réglée une seule fois et les bordures longitudinales peuvent être mesurées facilement.

Les roulettes pour charge lourde massives et solides ainsi que les poignées latérales permettent une utilisation sans aucun effort sur la poutre en acier.

Dimensions (L x l x H) : 700 x 355 x 280 mm
Poids : 6 kg / 13 lbs

	Art. n°
APS Go	23155

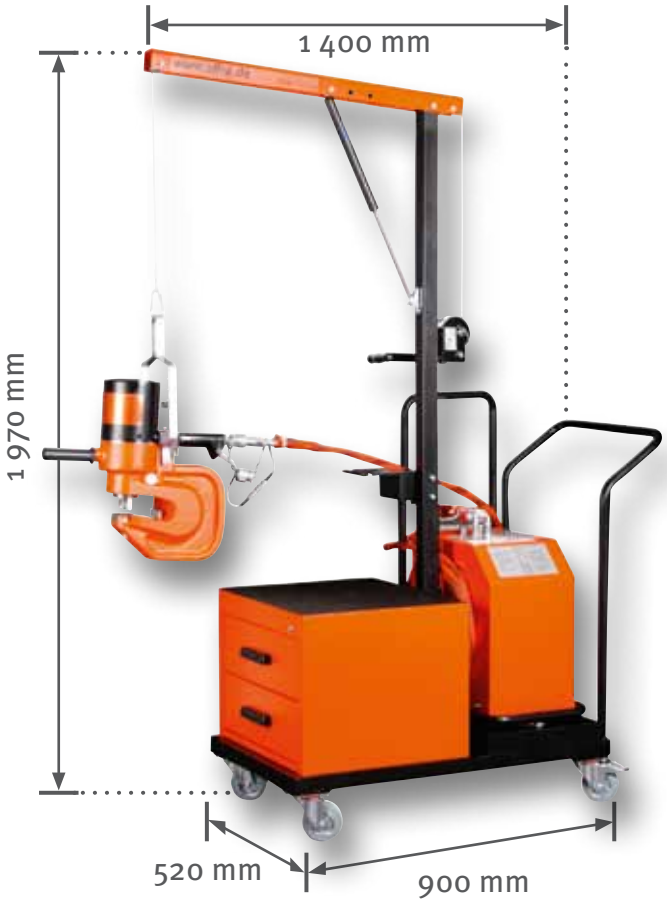
Service-Boy

Pour tous types d'étriers de poinçonnage hydrauliques APS

Ce chariot pratique, économisant du temps et de l'argent, facilite considérablement le maniement de notre poinçonneuse hydraulique Presse ALFRA. Indispensable pour chaque constructeur en acier et en métallurgie, aussi là où ces étriers de poinçonnage sont déjà employés.

- Permet un positionnement facile de la tête de poinçonnage à la poutre en acier par amortisseur hydraulique à gaz.
- La pompe hydraulique se trouve sur le chariot et ne doit pas être portée derrière la machine.
- Armoire à outils avec tiroirs pour une disposition claire des outils de poinçonnage et des accessoires.
- Construction solide et sûre, certifiée TÜV – plus économique que toute « construction maison ».
- Dimensions (L x l x H) : 900 x 520 x 1 970 mm

	Art. n°
Service-Boy Complète avec armoire à outils et compartiments.	23160



Art. n° 23160 (sans étrier de poinçonnage /pompe + accessoires)

Pour poinçonneuses hydrauliques Presse ALFRA

		Art. n°
avec **dispositif de blocage**, sécurisation contre rupture de ressort, traction par câble 2,0 m		
9362 B	15 - 20 kg	23150
9363 B	20 - 25 kg	23151
9366 B	35 - 45 kg	23152

Indication :

Activation des équilibreurs enrouleurs uniquement avec étrier de poinçonnage suspendu, resp. sous charge.

Art. n° 23152

Poinçons pour

APS 120 / APS 110D	APS 70	APS 60	Ø en mm	Ø pouce	Art. n°
■	■	■		1/4"	23-01-06-IN
■	■	■	7		23-01-07
■	■	■		5/16"	23-01-08-IN
■	■	■	8		23-01-08
■	■	■	9		23-01-09
■	■	■		3/8"	23-01-10-IN
■	■	■	10		23-01-10
■	■	■	11		23-01-11
■	■	■		7/16"	23-01-11-IN
■	■	■	12		23-01-12
■	■	■		1/2"	23-01-13-IN
■	■	■	13		23-01-13
■	■	■	14		23-01-14
■	■	■		9/16"	23-01-14-IN
■	■	■	15		23-01-15
■	■	■		5/8"	23-01-16-IN
■	■	■	16		23-01-16
■	■	■	17		23-01-17
■	■	■		11/16"	23-01-17-IN
■	■	■	18		23-01-18
■	■	-	19		23-01-19
■	■	-		3/4"	23-01-19-IN
■	■	-	20		23-01-20
■	■	-		13/16"	23-01-21-IN
■	■	-	21		23-01-21
■	■	-	22		23-01-22
■	■	-		7/8"	23-01-23-IN
■	-	-	23		23-01-23
■	-	-		15/16"	23-01-24-IN
■	-	-	24		23-01-24
■	-	-	25*		23-01-25
■	-	-		1"	23-01-25-IN
■	-	-		1-1/16“	23-01-27-IN

*) avec écrou de serrage art. n° 23004-056 B

Art. n° 23-01-..

Art. n° 23-02-..

Matrices pour

APS 120 / APS 110D	APS 70	Ø en mm	Ø pouce	Art. n°
■	■		1/4"	23-02-06-IN
■	■	7		23-02-07
■	■		5/16"	23-02-08-IN
■	■	8		23-02-08
■	■	9		23-02-09
■	■		3/8"	23-02-10-IN
■	■	10		23-02-10
■	■	11		23-02-11
■	■		7/16"	23-02-11-IN
■	■	12		23-02-12
■	■		1/2"	23-02-13-IN
■	■	13		23-02-13
■	■	14		23-02-14
■	■		9/16"	23-02-14-IN
■	■	15		23-02-15
■	■		5/8"	23-02-16-IN
■	■	16		23-02-16
■	■	17		23-02-17
■	■		11/16"	23-02-17-IN
■	■	18		23-02-18
■	■	19		23-02-19
■	■		3/4"	23-02-19-IN
■	■	20		23-02-20
■	■		13/16"	23-02-21-IN
■	■	21		23-02-21
■	■	22		23-02-22
■	■		7/8"	23-02-23-IN
■	-	23		23-02-23
■	-		15/16"	23-02-24-IN
■	-	24		23-02-24
■	-	25*		23-02-25
■	-		1"	23-02-25-IN
■	-		1-1/16“	23-02-27-IN

Matrices pour

APS 60	Ø en mm	Ø pouce	Art. n°
■	7		23-03-07
■	8		23-03-08
■	9		23-03-09
■	10		23-03-10
■	11		23-03-11
■	12		23-03-12
■	13		23-03-13
■	14		23-03-14
■	15		23-03-15
■	16		23-03-16
■	17		23-03-17
■	18		23-03-18

Veuillez prendre en compte lors de la sélection des outils :
Avec matériel DIN S233 : épaisseur du matériel max. = 0,8 x Ø trou
Avec matériel DIN S275 : épaisseur du matériel max. = 0,5 x Ø trou

Conseil :
Les poinçons et les matrices sont compatibles avec les systèmes de poinçonnage Nitto/Selfer.

Conseil :
Si le matériau est fortement oxydé, lubrifier le poinçon et le nettoyer de temps en temps.

Matrices inclinées de 5° pour

APS 120 APS 110D	APS 70	Ø mm	Art. n°
■	■	10	23-04-10
■	■	11	23-04-11
■	■	12	23-04-12
■	■	13	23-04-13
■	■	14	23-04-14
■	■	15	23-04-15
■	■	16	23-04-16
■	■	17	23-04-17
■	■	18	23-04-18
■	■	19	23-04-19
■	■	20	23-04-20
■	■	21	23-04-21
■	■	22	23-04-22
■	-	23	23-04-23
■	-	24	23-04-24
■	-	25	23-04-25

Art. n° 23-04-.. (pour poutres avec bride inclinée)

Poinçon de forme pour

mm	APS 120 APS 110D	APS 70	Poinçon Art. n°	Matrice Art. n°
16 x 8	■	■	23-01-1608	23-02-1608
18 x 9	■	■	23-01-1809	23-02-1809
18 x 11	■	■	23-01-1811	23-02-1811
20 x 10	■	■	23-01-2010	23-02-2010
20 x 12	■	■	23-01-2012	23-02-2012
20 x 14	■	■	23-01-2014	23-02-2014
22 x 11	■	■	23-01-2211	23-02-2211
22 x 14	■	■	23-01-2214	23-02-2214
24 x 12	■	-	23-01-2412	23-02-2412
25 x 9*	■	-	23-01-2509	23-02-2509
25 x 12*	■	-	23-01-2512	23-02-2512
25 x 13*	■	-	23-01-2513	23-02-2513
25 x 14*	■	-	23-01-2514	23-02-2514
25 x 18*	■	-	23-01-2518	23-02-2518

*) avec écrou de serrage art. n° 23004-56B
Autres dimensions sur demande.

Art. n° 23-02-..

Art. n° 23-01-..

Pièces de rechange

	Art. n°
Tuyau de raccordement HD de rechange, **5 m** complet avec câble de guidage et accouplement	23015
Tuyau de raccordement HD de rechange, ***10 m** complet avec câble de guidage et accouplement	23016
Tuyau de raccordement HD de rechange, ***15 m** complet avec câble de guidage et accouplement	23017
Tuyau de raccordement HD de rechange, **5 m** Pour APS 110D (à effet double) complet avec câble de guidage et accouplement	23020

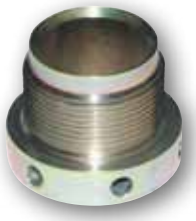
Art. n° 23015

Art. n° 23020

Remarque :
L'établissement de pression se prolonge d'env. 4 sec. à 10 m, d'env. 6 sec. à 15 m.

Écrou de serrage pour poinçon Ø 7 - 24 mm	23004-056A
Écrou de serrage pour poinçon Ø 25 mm (seulement APS 120 / 110D)	23004-056B
Écrou de serrage pour poinçon Ø 26 mm (sur demande)	23004-056C

Art. n° 23004-056A
Pour poinçon Ø 7 - 24 mm



Art. n° 23004-056B
Pour poinçon Ø 25 mm

ALFRA ROTASPEED®

Poignée ergonomique

Moteur avec transmission à haute performance

Onglets continus jusque 45° (avec 5 possibilités d'encliquetage)

Table de guidage solide

Protection automatique des lames de scie

Interrupteur de sécurité

Réglage de la hauteur de coupe sans outils

Blocage de broche pour un changement plus rapide des lames de scie

ALFRA-RotaSpeed® – Scie circulaire à métaux RS 230A

Guidage manuel

La machine idéale pour le chantier et l'atelier, pour un sciage sans bavures et sans refroidissement.

Pour des coupes rapides dans des tuyaux, des tiges filetées, des profilés, des canaux de câbles, des tôles ondulées et à ondes trapézoïdales, des panneaux sandwich, des profilés de pose à sec et bien plus encore.

Les avantages en un coup d'œil :

- Moteur à grande puissance 1 800 watts pour des coupes exactes sans liquide de refroidissement.
- Remplacement rapide et facile de la lame de scie.
- Réglage continu de la profondeur de sciage jusqu'à 82 mm.
- Le pied de scie est réglable pour des coupes en onglet de jusqu'à 45°.
- Récipient collecteur de copeaux.
- La machine idéale pour monteurs, constructeurs de façades, réparateurs, serruriers, constructeurs d'étagères, couvreurs, constructeurs d'expositions, soudeurs, constructeurs et chauffages de conduites d'aération.
- Peut être utilisé de façon idéale, partout où les disqueuses ne sont pas assez puissantes ou ne travaillent pas proprement.
- Par des coupes en onglet, également idéal pour la préparation de lignes de soudure.
- Avec laser en option pour visualiser la ligne de découpe souhaitée.

Art. n° 22411

ALFRA RotaSpeed® RS 230A

Diamètre de la lame de scie :	230 (9")
Prise de la lame de scie :	25,4 mm (1")
Puissance :	1 800 watts
Nombre de tours min-1 :	2 700
Onglet :	0 - 45°
Capacité de coupe mm 0° :	82
Capacité de coupe mm 45° :	56
Épaisseur de matériau max. (selon le matériau) :	8 mm
Volt :	230 - 50 Hz
Poids :	9,8 kg

	Art. n°
Alfra RotaSpeed® RS 230A	22411

Contenu de la livraison :
Machine avec 2 lames de scie en carbure (qualité premium), mode d'emploi, butée parallèle, set d'outils, pièce de connexion à distance pour la rétention de lames de scie, dans le carton.

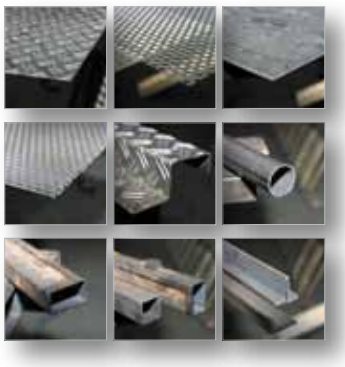
ALFRA-Scie circulaire à métaux – RotaSpeed®

Revêtement carbure • Made in Germany

- En carbure, approprié pour scies circulaires à métaux, par ex. de : ALFRA, Flex, Euroboor, Evolution, Hitech, Jepson, Metallkraft, Ridgid, etc.
- Ces scies circulaires en carbure spéciales garantissent des coupes rapides et propres dans des tuyaux, des tiges filetées, des tôles de profil, en trapèze ou ondulées, des canaux de câbles, des plaques sandwich, des profils de pose à sec, des profils de fixation (rails DIN), des grilles en procédé de coupe à sec.
- Utilisables sur l'acier et l'aluminium.
- Performance de coupe et durée d'usage élevées. En raison du rapport qualité-prix, ces scies sont particulièrement économiques.
- Lors de l'utilisation de ces lames de scie, les directives de machines appropriées du fabricant et les indications d'emploi doivent être respectées.

Qualité premium

Ø de scies en mm	Utilisation	Dimension en mm	Nombre de dents	Art. n°
180/7"	acier	180 x 20	34	22205
200/8"	acier	200 x 20	42	22255
230/9"	acier	230 x 25,4	48	22305
230/9"	aluminium	230 x 25,4	62	22306
230/9"	pour tôles trapézoïdales	230 x 25,4	80	22307

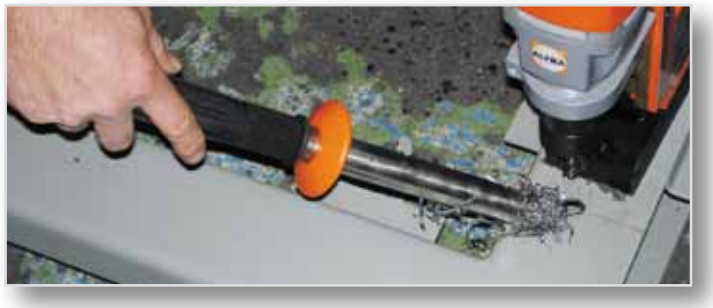


Outil magnétique de nettoyage

Vous bougez un aimant dans une barre ronde inoxydable vers le haut et vers le bas. L'aimant à forte adhérence attire les copeaux en métal, tirer le bouton, et les copeaux retombent. Plus de propreté au lieu de travail.

	Art. n°
Outil magnétique de nettoyage ALFRA, longueur 400 mm	18654

Art. n° 18654



ALFRA-RotaDry® – Machine de coupe à sec 355

Des arguments convaincants en termes de qualité, de performance et de prix :

- pour un sciage pauvre en bavures de profilés et tubes en acier, en fer, en cuivre, en laiton, en aluminium, en matière plastique, en matériaux composites et en acier inoxydable sans refroidissement.
- application par ex. dans la construction métallique, dans des menuiseries, chez des décorateurs d'intérieur etc.
- avec butée en profondeur pour des coupes précises
- angles et butée parallèle pour des coupes en onglet de jusqu'à 45°
- avec boîte collectrice de copeaux amovible
- avec blocage de broche pour un changement plus rapide des lames de scie
- facile à transporter

ALFRA RotaDry® 355

Moteur	230 V/50 Hz	
Puissance absorbée	2200 W	
Nombre de tours	1300 min^{-1}	
Aire de coupe 90°	Épaisseur de paroi 13 mm	180 x 105 mm ⍁
Aire de coupe 90°	Épaisseur de paroi 13 mm	120 x 120 mm ⍁
Aire de coupe 90°	Épaisseur de paroi 13 mm	135 mm ∅
Aire de coupe 45°	Épaisseur de paroi 13 mm	110 x 100 mm ⍁
Aire de coupe 45°	Épaisseur de paroi 13 mm	100 x 100 mm ⍁
Aire de coupe 45°	Épaisseur de paroi 13 mm	105 mm ∅
Diamètre de la lame de scie	355 mm	
Poids	23 kg	

	Art. n°
Alfra RotaDry® 355, avec une lame de scie en carbure 72 Z	22420

Art. n° 22420

Accessoires :

Mâchoires de prismes robustes L'aide idéale, spécialement pour le sciage de tubes avec épaisseur de paroi mince.	22421
Table de travail RCT 6542	22601

Art. n° 22601

Lames de scie circulaire de rechange en carbure

appropriées aussi sur des machines à tronçonner comme :

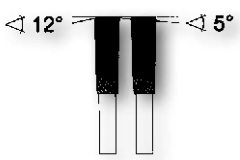
Jepson/Global/Ridgid/Ryobi

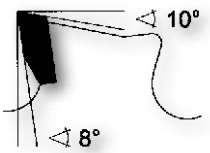
La lame de scie en métal dur universelle pour des coupes rapides en :
Acier - Cuivre - Alu - Profilé - Câbles - Tôles - Matériau plein

- sans liquide de refroidissement
- peut être aiguisée ultérieurement
- peu de bruits par ornements laser

Dimension		Acier	Acier inoxydable	Art. n°
305 x 2.2 x 25.4 mm	60 Z	•		32100
305 x 2.2 x 25.4 mm	80 Z	•		32101
355 x 2,4/2,0 x 25,4 mm	72 Z	•		32108
355 x 2.6 x 25.4 mm	80 Z	•		32103
355 x 2.6 x 25.4 mm	90 Z	•		32102
355 x 2.6 x 25.4	90 Z	laqué	•	32105

Autres nombres de dents sur demande.





355 x 2.6 x 25.4 • 90 Z • laqué